



Профессионал в каждом!



Профессиональное
сварочное оборудование AuroraPRO

aurora-online.ru



MMA

| | |
|----------------------------------|-----|
| Inter 205..... | 4 |
| Inter 200 TUBE | 4 |
| Inter 255..... | 5 |
| Stickmate 165/185/205..... | 6-7 |
| Stickmate 300/2 Dual Energy..... | 8-9 |
| Stronghold 250 | 10 |
| Stronghold 315M | 10 |
| Stronghold 400M | 11 |
| Stronghold 500M | 11 |
| Stronghold 500 INDUSTRIAL | 12 |
| Stronghold 630 INDUSTRIAL | 13 |

MIG-MAG

| | |
|-----------------------------------|-------|
| Poloo 175 | 16 |
| Overman 160/180/200 | 18 |
| Overman 220..... | 19 |
| Overman 165/185/205 | 20 |
| Speedway 175 | 21 |
| Speedway 160/180 SYNERGIC..... | 22-23 |
| Speedway 200 SYNERGIC..... | 22-23 |
| Speedway 200/250/300 | 24-25 |
| Skyway 250..... | 26 |
| Skyway 250/3 | 26 |
| Skyway 250 SYNERGIC | 26 |
| Skyway 300..... | 27 |
| Skyway 330 SYNERGIC | 27 |
| Skyway 350 DUAL PULSE | 28 |
| Skyway 500..... | 29 |
| Skyway 550 SYNERGIC | 29 |
| Skyway 500 DUAL PULSE | 30-31 |
| Ultimate 300/350 (откр.)..... | 32 |
| Ultimate 350/450 | 33 |
| Ultimate 350/500 Industrial | 34 |
| Ultimate 350/500 SYNERGIC..... | 35 |

AUTO

| | |
|------------------|----|
| MZ 1000 D | 37 |
| MZ 1250 HD | 37 |

TIG

| | |
|---------------------------------|-------|
| Inter Tig 230..... | 40 |
| Inter Tig 200 Pulse | 41 |
| Inter Tig 200 AC/DC Pulse | 42-43 |
| Ironman 315 AC/DC Pulse | 44 |
| Ironman 500 AC/DC Pulse | 44 |
| Ironman 400 AC/DC Digital..... | 45 |

PLASMA

| | |
|------------------------------|----|
| Airhold 45..... | 48 |
| Airforce 60/80 | 49 |
| Airforce 60M..... | 50 |
| Airforce 80M/100M | 51 |
| Airforce100 COMPRESSOR | 52 |
| Airforce100 INDUSTRIAL | 53 |
| Airforce160 INDUSTRIAL | 53 |

SPOT

| | |
|----------------|----|
| Shoot M10..... | 55 |
|----------------|----|

| | |
|-----------------|-------|
| Аксессуары..... | 60-63 |
|-----------------|-------|



■ AuroraPRO — профессиональное сварочное оборудование.

Каждый аппарат AuroraPRO — это высококачественный продукт для профессионального и промышленного использования. Каждый профессиональный сварщик по достоинству оценит оборудование AuroraPRO! Каждый новичок в сварке, работая с техникой AuroraPRO, становится профессионалом!

AuroraPRO — это совместный продукт AURORA Group of Companies и компании RILAND Industry — лидирующего производителя инверторной сварочной техники Китая. Обе компании воплотили в новой линейке оборудования весь опыт, накопленный за десятилетия работы на рынке сварочной техники.

■ Только инверторы!

Все аппараты AuroraPRO базируются исключительно на инверторной технологии MOSFET и IGBT. Каждый инвертор AuroraPRO-Riland — это результат длительной работы штата собственных специалистов R&D в области исследований и разработок, воплощенный в жизнь на современном производственном комплексе.

■ 2 года гарантии!

Полный ассортимент сварочной техники AuroraPRO имеет 2-х летний срок гарантии без ограничений!

Собственные разработки схемотехники оборудования и полный цикл производства позволяют контролировать качество продукции на каждом этапе.

100% контроль качества входящих материалов, современные производственные линии и строгая система ОТК готовой продукции гарантируют соответствие международным стандартам качества каждого, сошедшего с конвейера, аппарата.

■ Полный ассортимент! Полная комплектация!

Оборудование АврораПРО включает в себя широкую линейку техники по каждому направлению: MMA, MIG/MAG, TIG DC, TIG AC/DC, SPOT, PLASMA.

Каждый аппарат укомплектован полным набором сварочных аксессуаров!

Inter 205

Inter 200 TUBE

Inter 255

Stickmate 165

Stickmate 185

Stickmate 205

Stickmate 300/2
Dual Energy

Stronghold 250

Stronghold 315M

Stronghold 400M

Stronghold 500M

Stronghold 500 INDUSTRIAL

Stronghold 630 INDUSTRIAL



MMA

Ручная дуговая сварка

| НАЗВАНИЕ | НАПРЯЖЕНИЕ | СВАРОЧНЫЙ ТОК | ARCFORCE | HOTSTART | РЕЖИМ TIG | ОХЛАЖДЕНИЕ DUST FREE | VRD | ПОДКЛЮЧЕНИЕ ДУ | MOSFET/IGBT ТРАНЗИСТОРЫ |
|--------------------------------|------------|---------------|-----------|-----------|-----------|-------------------------|-----|-------------------|----------------------------|
| Inter 205 | 230 В | 30-200 А | + | + | - | - | - | - | TOSHIBA |
| Inter 200 TUBE | 230 В | 30-200 А | Настройка | + | - | - | + | - | TOSHIBA |
| Inter 255 | 230 В | 30-230 А | Настройка | + | - | - | - | - | FUJI |
| Stickmate 165 | 230 В | 40-160 А | Настройка | Настройка | + | + | + | - | IR |
| Stickmate 185 | 230 В | 40-180 А | Настройка | Настройка | + | + | + | - | IR |
| Stickmate 205 | 230 В | 40-200 А | Настройка | Настройка | + | + | + | - | IR |
| Stickmate 300/2 DUAL ENERGY | 230/380 В | 30-280 А | Настройка | Настройка | - | + | + | - | Fairchild |
| Stronghold 250 | 380 В, 3ф | 40-250 А | Настройка | Настройка | - | + | + | + | Fairchild |
| Stronghold 315M | 380 В, 3ф | 40-315 А | Настройка | Настройка | - | + | + | + | Fairchild |
| Stronghold 400M | 380 В, 3ф | 40-400 А | Настройка | Настройка | - | + | + | + | Fairchild |
| Stronghold 500M | 380 В, 3ф | 40-480 А | Настройка | Настройка | - | + | + | + | Fairchild |
| Stronghold 500 INDUSTRIAL | 380 В, 3ф | 40-500 А | Настройка | Настройка | - | + | + | + | Infineon |
| Stronghold 630 INDUSTRIAL | 380 В, 3ф | 50-630 А | Настройка | Настройка | - | + | + | + | Infineon |



aurora-online.ru

Наш канал на YouTube: youtube.com/AuroraOnlineChannel

ПОДПИСАТЬСЯ

INTER 205 / INTER 200 TUBE

Аппараты **INTER 205 / 200 TUBE** предназначены для работы с плавящимися электродами (MMA). Отличный вариант для ремонтной бригады, для работы на стройке или на производстве. При температуре окружающей среды 40 °С продолжительность включения равна 30%, что позволяет работать на максимальных токах весьма продолжительное время, это особенно важно на производстве или при монтаже металлоконструкций. Аппараты имеют автоматические настройки горячего старта, форсажа дуги, антиприлипания электрода — все современные функции для того, чтобы сделать работу новичков проще, а результат работы профессионала — отменного качества. Компактные размеры и малый вес придется кстати при использовании аппарата в труднодоступных местах и на высотных объектах. Работа при -30°С. Функция VRD обеспечивает безопасность сварщика во время работы в сложных условиях повышенной влажности или замкнутого пространства. INTER 205 - автоматическая, INTER 200 TUBE — отключаемая. Крутопадающая ВАХ обеспечивает превосходную эластичность дуги, особенно важную при высотных монтажных работах.

ПРОЙДЕНА
АТТЕСТАЦИЯ **НАКС**



INTER 205 INTER 200 TUBE



| КОМПЛЕКТАЦИЯ | |
|---------------------------------|-------|
| Кабель 25 мм ² , 3 м | 2 шт. |
| Зажим на массу 300А | 1 шт. |
| Дер-тель электрода 200А | 1 шт. |

INTER 200 TUBE популярен для сварки труб благодаря отдельной настройке форсажа дуги и отключаемой функции VRD.



| МОДЕЛЬ | Артикул | ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | | | | | | |
|----------------|---------|----------------------------|----------------|----------------|----------------|----------|----------|-----|
| | CODE | V _В | P _В | V ₀ | A _В | % MAX40° | | kg |
| | | В | кВА | В | А | А, % | СМ | КГ |
| Inter 205 | 7122726 | 230 | 9.0 | 62 | 30-200 | 30%-200 | 40x16x30 | 6.4 |
| Inter 200 Tube | 7122728 | 230 | 9.0 | 62 | 30-200 | 30%-200 | 40x16x30 | 6 |

INTER 255

Аппарат INTER 255 предназначен для работы с плавящимися электродами (MMA). Отличный вариант для монтажной бригады, для работы на стройке и на производстве. MOSFET технология — это особенно важно на производстве, где требуется постоянно работающая, надежная техника.

Особенности:

- + Стабильная работа при пониженном напряжении питающей сети — до 160 В.
- + Возможность подключения через удлинитель до 50-100 м.
- + Высокая производительность на максимальных токах.
- + Регулируемый ForceArc (форсаж дуги)
- + VRD обеспечивает безопасность сварщика в сложных условиях.
- + Надежные быстросъемные соединения 50 мм² и толстые силовые кабели.

ПРОЙДЕНА
АТТЕСТАЦИЯ **НАКС**



| КОМПЛЕКТАЦИЯ | |
|---------------------------------|-------|
| Кабель 25 мм ² , 3 м | 2 шт. |
| Зажим на массу 300А | 1 шт. |
| Дер-тель электрода 300А | 1 шт. |



| МОДЕЛЬ | Артикул | ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | | | | | | |
|-----------|---------|----------------------------|----------------|----------------|----------------|----------|----------|-----|
| | CODE | V _В | P _В | V ₀ | A _В | % MAX40° | | kg |
| | | В | кВА | В | А | А, % | СМ | КГ |
| Inter 255 | 7132559 | 230 | 11.0 | 68 | 30-230 | 30%-230 | 47x20x36 | 8.5 |

STICKMATE 165 / 185 / 205

Новое поколение отлично зарекомендовавших себя профессиональных аппаратов STICKMATE. Сварочные инверторы предназначены для ручной дуговой сварки плавящимся электродом (MMA) с возможностью аргонодуговой сварки вольфрамовым электродом (Lift TIG). Благодаря расширенным функциональным возможностям, аппараты прекрасно подойдут для профессионального применения в различных областях. Система управления, выполненная на базе нового микроконтроллера, позволила существенно расширить спектр специальных настроек аппаратов. Обновлённые STICKMATE стали незаменимы при работе со сложными сварными конструкциями в различных пространственных положениях сварочного шва. Отдельная настройка выбора типа сварочного электрода (рутиловыми, основными, целлюлозными и т. д.) позволяет менять наклон вольтамперной характеристики и добиваться лучшего контроля сварочной ванны и лучшего результата работы.

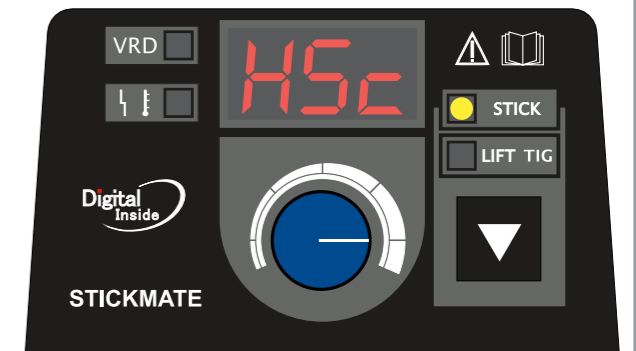
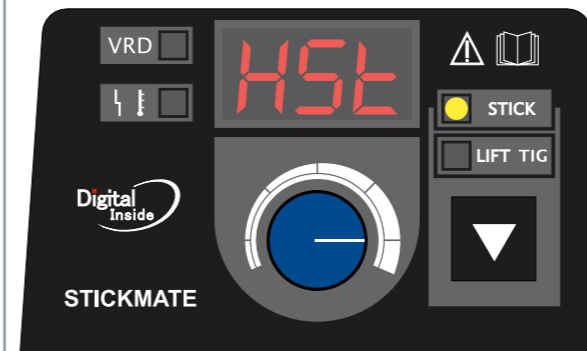


| КОМПЛЕКТАЦИЯ | |
|---|-------|
| Кабель 16 мм ² / 25 мм ² , 3м | 2 шт. |
| Зажим на массу 300А | 1 шт. |
| Дер-тель электрода 200А | 1 шт. |

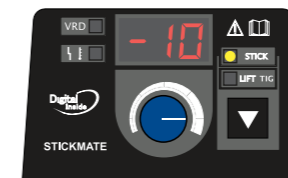
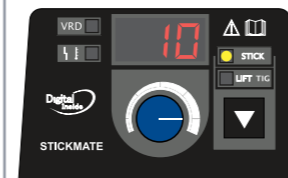
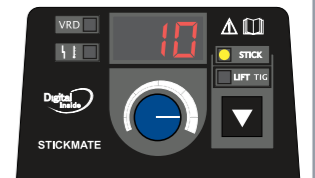
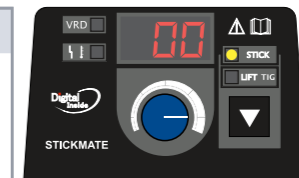
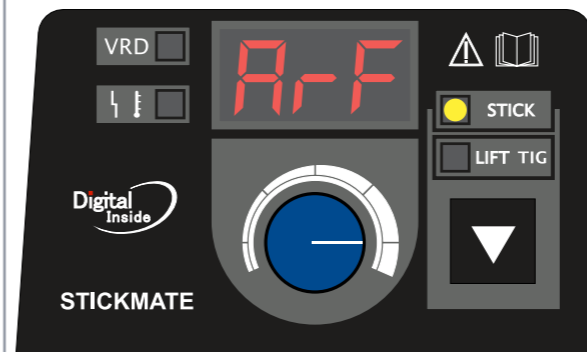
Функция, изменяющая угол наклона вольтамперной характеристики аппарата в зависимости от выбранного типа сварочного электрода, позволяет оптимизировать подбор сварочных параметров и максимально упростить настройку аппарата при выборе тугоплавких электродов.

| МОДЕЛЬ | Артикул | ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | | | | | | |
|---------------|---------|----------------------------|----------------|----------------|--------|----------|----------|-----|
| | CODE | V _н | P _н | V ₀ | A* | % MAX40° | | |
| | | В | кВА | В | А | А, % | см | кг |
| Stickmate 165 | 7126648 | 230 | 6.7 | 64 | 40-160 | 25%-160 | 29x14x23 | 4.3 |
| Stickmate 185 | 7126649 | 230 | 7.6 | 64 | 40-180 | 25%-180 | 31x15x25 | 4.3 |
| Stickmate 205 | 7126650 | 230 | 8.8 | 64 | 40-200 | 25%-200 | 31x15x25 | 4.3 |

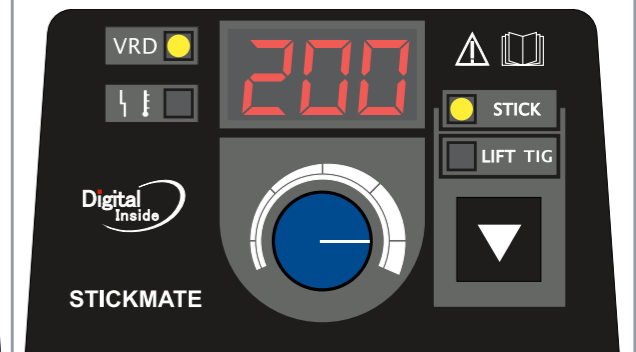
Регулируемый режим HotStart по времени и по току



Регулируемый режим ArcForce



Функция отключения VRD



Особенности:

- + Универсальный источник для ручной дуговой сварки MMA и аргонодуговой сварки с контактным поджигом Lift TIG.
- + Настраиваемый Force Arc (форсаж дуги) — функция, предотвращающая залипание электрода в процессе сварки. Изменяемое значение тока форсажа дуги позволяет:
 - адаптировать аппарат для сварки горизонтальных, вертикальных и потолочных сварочных швов,
 - изменять глубину сварочной ванны и геометрию сварочного шва,
 - применять аппараты для сварки корневых швов и тонколистового металла.
- + Настраиваемый HotStart (горячий старт) — функция, предотвращающая залипание электрода в начале процесса сварки. Изменяемое значение тока горячего старта позволяет:
 - сваривать металл с плохо подготовленной поверхностью,
 - использовать не прокалённые электроды,
 - сваривать тонколистовой металл без угрозы прожига заготовки,
 - добиваться высокого качества начала сварочного шва при сварке массивных заготовок или металлов с высокой теплопроводностью
- + Функция VRD обеспечивает безопасность сварщика в сложных условиях (замкнутые пространства, повышенная влажность) — ограничение напряжения холостого хода до безопасного уровня 16В
- + Система Dust Free, запускающая охлаждающий вентилятор только при нагреве силовых транзисторов. Экономит электроэнергию и значительно увеличивает межсервисный интервал.

STICKMATE 300/2 DUAL ENERGY

STICKMATE 300/2 DUAL ENERGY — сварочный инвертор промышленного назначения для работы плавящимися электродами (MMA). Профессиональный сварщик по достоинству оценит данный аппарат. Широкие возможности настроек обеспечивают высокое качество сварки практически в любых условиях. Управление HotStart позволяет достичь оптимального провара в момент начала сварки металлов разных толщин, а настройка форсажа дуги обеспечит оптимальную стабильность дуги и глубину сварочной ванны. Усиленный блок инверторной технологии IGBT обеспечит надежность работы данной техники на долгие годы.



ПРОЙДЕНА
АТТЕСТАЦИЯ



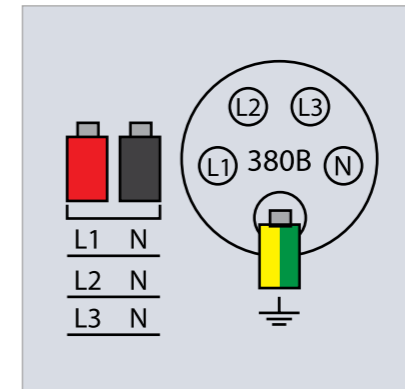
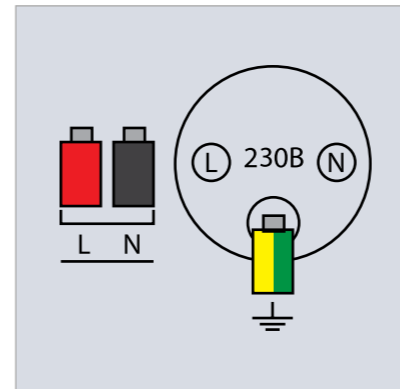
| КОМПЛЕКТАЦИЯ | |
|---------------------------------|-------|
| Кабель 25 мм ² , 3 м | 2 шт. |
| Зажим на массу 300А | 1 шт. |
| Дер-тель электрода 300А | 1 шт. |

Уникальной особенностью модели STICKMATE 300/2 является технология Dual Energy, которая автоматически определяет питающую сеть 230В или 380В, к которой подключен аппарат.

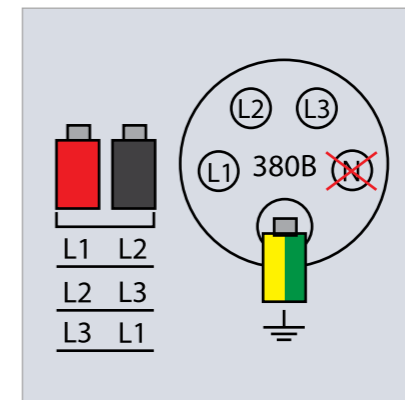


| МОДЕЛЬ | Артикул | ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | | | | | | |
|-----------------------------|---------|----------------------------|------|-------|------------------|--------------------|----------|----|
| | CODE | | | | | | | |
| | | В | кВА | В | А | % MAX40° А,% | см | кг |
| Stickmate 300/2 Dual Energy | 7132545 | 230/380 | 8/14 | 82/72 | 30-210 30-280 | 30%-280 | 47x21x37 | 15 |

Подключение на 230 В



Подключение на 380 В



Особенности:

- + Система автоматического определения напряжения питающей сети Dual Energy для максимального универсального использования аппарата в сетях 230В и 380В.
- + Регулируемый ForceArc (форсаж дуги) — функция аппарата, которая увеличивает сварочный ток в момент отделения капли металла от электрода. Снижает вероятность прилипания электрода и повышает стабильность горения дуги.
- + Регулируемый HotStart (горячий старт) — регулировка стартового тока в момент поджига дуги для идеального старта при любых видах сварочных работ с материалами разных толщин.
- + Функция VRD обеспечивает безопасность сварщика в сложных условиях (замкнутые пространства, повышенная влажность) — ограничение напряжения холостого хода до безопасного уровня 15В.
- + Современная многоплатная конструкция на базе компонентов IGBT нового поколения.
- + Широкий диапазон регулировки сварочного тока от 30А для работы с тонкими материалами до 280А для полноценной работы электродом 4-5мм.
- + Профессиональные сварочные быстросъемные соединения 50 мм² и толстые силовые кабели 25 мм² — не выгорают даже при продолжительных нагрузках на максимальных токах.

STRONGHOLD 250 / 315M

Сварочные инверторы промышленного назначения для работы плавящимися электродами (MMA). Широкие возможности настроек аппарата обеспечивают высокое качество сварки практически в любых условиях. Модифицированная линейка с индексом «М» разработана специально под требования большинства профессиональных и промышленных потребителей России. Усиленный блок инновационной инверторной технологии IGBT обеспечит надежность работы данной техники на долгие годы. Аппарат рассчитан для работы на промышленном конвейере в течение всего рабочего дня.



STRONGHOLD 250 STRONGHOLD 315M



| КОМПЛЕКТАЦИЯ | | ОПЦИЯ | |
|------------------------------|-------|------------------------------|-------|
| Кабель 25 мм ² 3м | 2 шт. | Пульт управления ARC400, 30м | 22034 |
| Зажим на массу 300А | 1 шт. | | |
| Дер-тель электрода 300А | 1 шт. | | |



| МОДЕЛЬ | Артикул | ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | | | | | | |
|-----------------|---------|----------------------------|-----|----------------|--------|----------|----------|----|
| | CODE | V | P | V ₀ | A* | % MAX40° | | kg |
| | | В | кВА | В | А | А, % | СМ | КГ |
| Stronghold 250 | 7110033 | 380 | 11 | 80 | 40-250 | 60%-250 | 43x21x36 | 15 |
| Stronghold 315M | 7117836 | 380 | 14 | 80 | 40-315 | 40%-315 | 43x21x36 | 15 |

STRONGHOLD 400M / 500M

Особенности:

- + регулируемый ForceArc (форсаж дуги) — функция аппарата, которая увеличивает сварочный ток в момент отделения капли металла от электрода. Снижает вероятность прилипания электрода и повышает стабильность горения дуги
- + регулируемый HotStart (горячий старт) — регулировка стартового тока в момент поджига дуги для идеального старта при любых видах сварочных работ с материалами разных толщин
- + функция VRD обеспечивает безопасность сварщика в сложных условиях (замкнутые пространства, повышенная влажность)
- + возможность подключения дистанционного управления сварочным током REM для работы в труднодоступных местах (опция)
- + профессиональные сварочные быстросъемные соединения 50 мм² и толстые силовые кабели не выгорают даже при продолжительных нагрузках на максимальных токах
- + современная многоплатная конструкция блока управления на базе компонентов IGBT нового поколения



STRONGHOLD 400M STRONGHOLD 500M



| КОМПЛЕКТАЦИЯ | |
|--|-------|
| Кабель 35мм ² -50мм ² , 3м | 2 шт. |
| Зажим на массу 500А | 1 шт. |
| Дер-тель электрода 500А | 1 шт. |

Широкий диапазон регулировки сварочного тока от 40А для работы с тонкими материалами до 480А для полноценной работы электродом любых диаметров



| МОДЕЛЬ | Артикул | ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | | | | | | |
|-----------------|---------|----------------------------|------|----------------|--------|----------|----------|----|
| | CODE | V | P | V ₀ | A* | % MAX40° | | kg |
| | | В | кВА | В | А | А, % | СМ | КГ |
| Stronghold 400M | 7117837 | 380 | 18.2 | 80 | 40-400 | 40%-400 | 51x25x43 | 22 |
| Stronghold 500M | 7117838 | 380 | 23.8 | 95 | 40-480 | 40%-480 | 53x27x47 | 26 |

STRONGHOLD 500 INDUSTRIAL

Мультифункциональные инверторы промышленного назначения для сварки электродами (MMA) и для строжки металла. Для удобства перемещения предусмотрены 4 колеса и тельферные кронштейны (рымы). Управление HotStart позволяет достичь оптимального провара в момент начала сварки, а настройка форсажа дуги обеспечит оптимальную стабильность дуги и глубину сварочной ванны. Усиленный блок инновационной инверторной технологии IGBT гарантирует надежность работы данной техники на долгие годы. Данный аппарат относится к классу индустриальной техники, предназначенной для тяжелого промышленного использования. 100% режим работы на максимальных токах гарантирует стабильную работу сварочного поста при любой загруженности производства. Для строжки металла угольным электродом инвертор имеет отличный запас мощности.



STRONGHOLD 630 INDUSTRIAL

STRONGHOLD 630 — самый мощный аппарат в линейке AuroraPRO! Максимальный сварочный ток в 630А достигается при весе всего 54 кг. Управление поджигом дуги позволяет достичь мягкого старта на любых токах. Дополнительный контроль за сварочным процессом обеспечит одновременное отображение сварочного напряжения и сварочного тока на двух цифровых дисплеях.

Особенности:

- + Функция Carbon Gouging — строжка металла угольным электродом при подключении устройства подачи воздуха
- + Широкий диапазон регулировки сварочного тока от 50А для работы с тонкими материалами до 630А для полноценной работы электродом любых диаметров.
- + Возможность подключения дистанционного управления сварочным током REM для работы в труднодоступных местах (опция).
- + Профессиональная современная система охлаждения: потоки воздуха охлаждают только теплонагруженные силовые элементы изолированно от электронных компонентов управления, что увеличивает продолжительность включения, стабильность параметров выходного тока и общий срок службы аппарата.
- + Аппарат построен по схеме FULL BRIDGE IGBT, что позволяет добиться высокой скорости работы электронных компонентов. «Полный мост» обеспечивает гораздо более низкие рабочие температуры силовых элементов за счёт меньшей удельной нагрузки, более эффективного теплоотвода и симметричной работы транзисторов.
- + Регулируемый ForceArc (форсаж дуги) — функция аппарата, которая увеличивает сварочный ток в момент отделения капли металла от электрода. Снижает вероятность прилипания электрода и повышает стабильность горения дуги
- + Регулируемый HotStart (горячий старт) — повышение тока в момент поджига дуги для идеального старта при любых видах сварочных работ с материалами разных толщин
- + Функция VRD обеспечивает безопасность сварщика в сложных условиях (замкнутые пространства, повышенная влажность)
- + Профессиональные резьбовые соединения силовых кабелей обеспечивают надёжный контакт при продолжительных нагрузках на максимальных токах.
- + Тельферные кронштейны (рымы) для транспортировки порабочей площадке.
- + Уникальная мощность 60% — 630А, 100% — 488А.



| КОМПЛЕКТАЦИЯ | | ОПЦИЯ | |
|---------------------------------|-------|------------------------------|-------|
| Кабель 70 мм ² , 3 м | 2 шт. | Пульт управления ARC400, 30м | 22034 |
| Зажим на массу 500А | 1 шт. | | |
| Дер-тель элек-да 500А | 1 шт. | | |

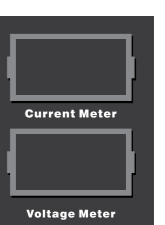
| МОДЕЛЬ | Артикул | ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | | | | | | |
|---------------------------|---------|----------------------------|------|----------------|--------|----------|----------|----|
| | CODE | V | P | V ₀ | A | % MAX40° | CM | kg |
| | | В | кВА | В | А | А, % | СМ | КГ |
| Stronghold 500 Industrial | 7110036 | 380 | 25.3 | 80 | 40-500 | 100%-500 | 65x31x64 | 40 |



| КОМПЛЕКТАЦИЯ | | ОПЦИЯ | |
|---------------------------------|-------|------------------------------|-------|
| Кабель 70 мм ² , 3 м | 2 шт. | Пульт управления ARC400, 30м | 22034 |
| Зажим на массу 500А | 1 шт. | | |
| Дер-тель элек-да 500А | 1 шт. | | |

| МОДЕЛЬ | Артикул | ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | | | | | | |
|---------------------------|---------|----------------------------|------|----------------|--------|----------|----------|----|
| | CODE | V | P | V ₀ | A | % MAX40° | CM | kg |
| | | В | кВА | В | А | А, % | СМ | КГ |
| Stronghold 630 Industrial | 7110037 | 380 | 34.9 | 90 | 50-630 | 60%-630 | 67x32x64 | 54 |

Два цифровых дисплея для отображения сварочного напряжения и сварочного тока.



MMA
MIG-MAG
AUTO
TIG
PLASMA
SPOT
АКСЕССУАРЫ

Overman 160/165

Overman 180/185

Overman 200/205

Overman 220

Overman 250/3

Speedway 175

Speedway 160 SYNERGIC

Speedway 180 SYNERGIC

Speedway 200 SYNERGIC

Speedway 200

Speedway 250

Speedway 300

Skyway 250

Skyway 250/3

Skyway 250 SYNERGIC

Skyway 300

Skyway 330 SYNERGIC

Skyway 350 DUAL PULSE

Skyway 500

Skyway 500 DUAL PULSE

Skyway 550 SYNERGIC

Ultimate 300

Ultimate 350

Ultimate 450

Ultimate 350 INDUSTRIAL

Ultimate 500 INDUSTRIAL

Ultimate 350 SYNERGIC

Ultimate 500 SYNERGIC

MIG- MAG

Полуавто- матическая дуговая сварка

aurora-online.ru



| НАЗВАНИЕ | НАПРЯЖЕНИЕ | СВАРОЧНЫЙ ТОК | FULL SYNERGIC | РЕЖИМ MMA | РЕЖИМ TIG | СВАРКА ПОРОШКОВОЙ ПРОВОЛОКОЙ | РЕЖИМ 2T/4T | ТИП ПОДАЮЩЕГО МЕХАНИЗМА | MOSFET/IGBT ТРАНЗИСТОРЫ |
|-------------------------|------------|---------------|---------------|-----------|-----------|------------------------------|-------------|-------------------------|-------------------------|
| Overman 160/165 | 230 В | 40-160 А | - | -/+ | - | + | - | встроенный | TOSHIBA |
| Overman 180/185 | 230 В | 40-175 А | - | -/+ | - | + | - | встроенный | TOSHIBA |
| Overman 200/205 | 230 В | 40-200 А | - | -/+ | - | + | - | встроенный | FUJI |
| Overman 220 | 230В | 40-220 А | - | + | - | + | - | открытый | FUJI |
| Overman 250/3 | 380 В | 50-250 А | - | - | - | + | + | встроенный | TOSHIBA |
| Speedway 175 | 230 В | 50-175 А | + | + | + | + | + | встроенный | FUJI |
| Speedway 160 SYNERGIC | 230 В | 40-160 А | + | + | + | + | + | встроенный | TOSHIBA |
| Speedway 180 SYNERGIC | 230 В | 40-180 А | + | + | + | + | + | встроенный | TOSHIBA |
| Speedway 200 SYNERGIC | 230 В | 40-200 А | + | + | + | + | + | встроенный | TOSHIBA |
| Speedway 200 | 230 В | 30-200 А | - | + | - | + | - | открытый | FUJI |
| Speedway 250 | 380 В | 40-250 А | - | + | - | + | - | открытый | FUJI |
| Speedway 300 | 380 В | 70-300 А | - | + | - | + | + | открытый | FUJI |
| Skyway 250 | 230 В | 50-250 А | - | + | - | + | + | встроенный | Firechild |
| Skyway 250/3 | 380 В | 50-250 А | - | + | - | + | + | встроенный | Firechild |
| Skyway 250 SYNERGIC | 230 В | 50-250 А | + | + | - | + | + | встроенный | Firechild |
| Skyway 300 | 380 В | 50-300 А | - | + | - | + | + | встроенный | Firechild |
| Skyway 330 SYNERGIC | 380 В | 50-300 А | + | + | - | + | + | встроенный | Firechild |
| Skyway 350 DUAL PULSE | 380 В | 50-350 А | + | + | + | + | + | внешний | Firechild |
| Skyway 500 | 380 В | 50-500 А | - | + | - | + | + | внешний | Infineon |
| Skyway 500 DUAL PULSE | 380 В | 20-500 А | + | + | + | + | + | внешний | Infineon |
| Skyway 550 SYNERGIC | 380 В | 20-550 А | + | + | + | + | + | внешний | Infineon |
| Ultimate 300 | 380 В | 50-300 А | - | + | - | + | - | внешний | Firechild |
| Ultimate 350 | 380 В | 60-350 А | - | + | - | + | - | внешний | Firechild |
| Ultimate 450 | 380 В | 40-450 А | - | + | - | + | - | внешний | Firechild |
| Ultimate 350 INDUSTRIAL | 380 В | 50-350 А | - | + | - | + | - | внешний | Infineon |
| Ultimate 500 INDUSTRIAL | 380 В | 80-500 А | - | + | - | + | - | внешний | Infineon |
| Ultimate 350 SYNERGIC | 380 В | 50-350 А | + | + | - | + | + | внешний | Infineon |
| Ultimate 500 SYNERGIC | 380 В | 80-500 А | + | + | - | + | + | внешний | Infineon |



**Синергетический
сварочный
полуавтомат**



POLO 175

Сварочный инвертор Aurora POLO 175 — новинка 2023 года в модельном ряду техники начального уровня от известного производителя профессионального сварочного оборудования AuroraPRO. Инвертор предназначен для полуавтоматической сварки в среде защитного газа MIG-MAG, для работы с порошковой самозащитной проволокой в режиме NO GAS, а также для сварки покрытыми электродами MMA.

Особенности:

- + Микропроцессорное управление обеспечивает высокую стабильности сварочной дуги и снижает количество брызг
- + Синергетическое управление "одной кнопкой"
- + Корректор напряжения для настройки желаемой жесткости дуги, глубины провара и формы валика
- + Универсальная опорная ось сварочной проволоки позволяет использовать как 5 кг D200, так и маленькие 1 кг бобины D100
- + Клеммы смены полярности внутри корпуса
- + силовой блок на базе инверторной технологии IGBT нового поколения



RICHIP — микроконтроллер собственной разработки RILAND. Процессор контролирует корректный подбор параметров сварки из заложенных в память программ, а так же обеспечивает надёжную и быструю обратную связь источника электродами MMA.



| КОМПЛЕКТАЦИЯ | |
|---------------------------------|-------|
| Кабель 16 мм ² , 3 м | 1 шт. |
| Зажим на массу 300А | 1 шт. |
| Горелка MIG 14AK, 2м | 1 шт. |

| МОДЕЛЬ | Артикул | ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | | | | | | | |
|----------|---------|----------------------------|-----------------|------------------|------------------|--------------------|----------------------------------|---------------------------|----|
| | CODE | V _{in} | P _{in} | V _{out} | A _{out} | % MAX40° A,% | ∅ _{DC} MIN/MAX мм | V _{out} м/мин | kg |
| | | В | кВА | В | А | | мм | м/мин | кг |
| Polo 175 | 7234453 | 230 | 8.0 | 61 | 50-160 | 20%-160 | 0.6-1 | 1.5-13 | 6 |

NEW! SUN-9 DYNAMIC СВАРОЧНАЯ МАСКА

Уникальная технология с поднимающимся картриджем светофильтра внутри маски

Высший оптический класс светофильтра

Максимально широкий угол обзора: 150°

Регулировка затемнения от 4DIN до 13DIN



A-998F BLACK COSMO

Светофильтр: 95x36 мм
Класс: 1/2/1/1
Затемнение: 9-13 DIN



SUN 7 TIG MASTER

Светофильтр: 99x55 мм
Класс: 1/2/1/1
Затемнение: 5-13 DIN



A-777 RUSSIAN STYLE

Светофильтр: 99x45 мм
Класс: 1/2/1/1
Затемнение: 9-13 DIN



SUN 9 MAX EXPERT

Светофильтр: 100x73 мм
Класс: 1/1/1/1
Затемнение: 4-13 DIN

A-777 CARBON; A-777 HEAVY METAL; A-777 АВТОмастер; A-777 Skeleton Fire

**SUN 9 CARBON
SUN 9 DYNAMIC
SUN 9 PANORAMIC**

Дополнительные аксессуары:



+ Поликарбонат 107x50мм 2 диоптрии к SUN-7



+ Поликарбонат 8x46мм; 123.5x99мм



+ Стекло 105x50мм DIN9; DIN10



+ Адаптер для строительной каски

MMA
MIG-MAG
AUTO
TIG
PLASMA
SPOT
АКСЕССУАРЫ

OVERMAN 160 / 180 / 200

Сварочный инвертор AuroraPRO OVERMAN предназначен для полуавтоматической сварки в среде защитного газа MIG-MAG и сварки порошковой самозащитной проволокой NO GAS. Благодаря продолжительному режиму работы на максимальных токах аппарат прекрасно подходит для работы как на бытовом, так и на профессиональном уровне. В гараже, в автосервисе, на производстве — везде OVERMAN проявляет себя прекрасным и надежным помощником в деле. Наглядное управление всеми важными параметрами сварки на лицевой панели позволяет настроить полуавтомат для выполнения широкого спектра сварочных работ. Отдельным плюсом аппарата является возможность сварки в сетях с большими просадками питающего напряжения — OVERMAN способен работать при падении напряжения до 140 В. OVERMAN показал неплохие результаты при работе с алюминием. Мы рекомендуем этот аппарат для бытовой и полупрофессиональной сварки данного металла.

НАКС ПРОЙДЕНА АТТЕСТАЦИЯ



OVERMAN 160 OVERMAN 180 OVERMAN 200



| КОМПЛЕКТАЦИЯ | | ОПЦИЯ | |
|---------------------------------|-------|------------------------------------|-------|
| Кабель 16 мм ² , 3 м | 1 шт. | MIG 15 AIR COOL 180A(60%) EURO, 3м | 12017 |
| Зажим на массу 300А | 1 шт. | MIG 15 AIR COOL 180A(60%) EURO, 4м | 12018 |
| Горелка MIG 15, 3м | 1 шт. | MIG 15 AIR COOL 180A(60%) EURO, 5м | 12019 |



| МОДЕЛЬ | Артикул | ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | | | | | | | |
|-------------|---------|----------------------------|----------------|----------------|--------|----------|-------------------------|----------------|------|
| | CODE | V | P _I | V ₀ | A* | % MAX40° | Ø _{DC} MIN/MAX | V ₀ | kg |
| | | В | кВА | В | А | А, % | ММ | М/МИН | КГ |
| Overman 160 | 7213710 | 230 | 5.7 | 42 | 40-160 | 60%-160 | 0.6-1 | 2-15 | 15.5 |
| Overman 180 | 7210041 | 230 | 6.6 | 42 | 40-175 | 60%-175 | 0.6-1 | 2-15 | 15.5 |
| Overman 200 | 7213709 | 230 | 11.0 | 42 | 40-200 | 40%-200 | 0.6-1 | 2-15 | 15.5 |

OVERMAN 220

Особенности:

- + Уникальный мощный подающий механизм с червячной передачей.
- + Подогрев газового редуктора 36V
- + Регулировка индуктивности для настройки желаемой жесткости дуги, глубины провара и формы валика
- + Уверенная сварка алюминия
- + Режим продувки газом после сварки — 2.5с
- + Высокая стабильность горения дуги, сниженное образование брызг
- + Работа при пониженном напряжении питающей сети — до 140В
- + Работа с катушками проволоки 5кг, D200 и 15кг, D300 (для модели OVERMAN 220)
- + Усовершенствованная технология инвертора MOSFET на базе транзисторов TOSHIBA и FUJI



| МОДЕЛЬ | Артикул | ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | | | | | | | |
|-------------|---------|----------------------------|----------------|----------------|--------|----------|-------------------------|----------------|------|
| | CODE | V | P _I | V ₀ | A* | % MAX40° | Ø _{DC} MIN/MAX | V ₀ | kg |
| | | В | кВА | В | А | А, % | ММ | М/МИН | КГ |
| Overman 220 | 7236183 | 230 | 11.5 | 45 | 40-200 | 40%-220 | 0.6-1 | 2-15 | 12.5 |

MMA

MIG-MAG

AUTO

TIG

PLASMA

SPOT

АКСЕССУАРЫ

OVERMAN 165 / 185 / 205

OVERMAN 165/185/205 — аппараты легендарной серии OVERMAN, с расширенным функционалом, соответствующим современным требованиям рынка. Новые аппараты OVERMAN сохранили свои лучшие особенности: MOSFET технология, надёжность конструкции, высокие динамические свойства дуги, низкий уровень брызг металла. Обновленные аппараты получили дополнительную функцию ручной дуговой сварки MMA. В аппаратах реализована новая система отвода тепла от силовых элементов, выполненная на четырёх отдельных радиаторах охлаждения. Новый компактный подающий механизм выполненный из металла, зарекомендовавший себя на более мощных аппаратах серии OVERMAN.

Особенности:

- + Универсальное исполнение для полуавтоматической сварки (MIG/MAG), сварки порошковой проволокой NO GAS и ручной дуговой сварки покрытыми электродами (MMA).
- + Регулировка индуктивности для настройки желаемой жесткости дуги и уровня брызг.
- + Выбор скорости подачи проволоки: быстрая/медленная.
- + Высокая стабильность горения дуги с низким образованием брызг.
- + Аппарат предназначен для работы с катушками D100 (1кг) и D200 (5кг).
- + Быстрое изменение полярности горелки при переходе на сварку порошковой проволокой.



КОМПЛЕКТАЦИЯ

| | | | | | |
|---------------------------------|-------|---------------------|-------|--------------------|-------|
| Кабель 16 мм ² , 3 м | 1 шт. | Зажим на массу 300А | 1 шт. | Горелка MIG 15, 3м | 1 шт. |
|---------------------------------|-------|---------------------|-------|--------------------|-------|

| МОДЕЛЬ | Артикул | ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | | | | | | | |
|-------------|---------|----------------------------|----------------|----------------|--------|----------|-------------------------|----------------|----|
| | CODE | V ₀ | P ₀ | V ₀ | A* | % MAX40° | Ø _{DC} MIN/MAX | V ₀ | kg |
| | | В | кВА | В | А | А, % | ММ | М/МИН | КГ |
| Overman 165 | 7226642 | 230 | 6.1 | 48 | 40-160 | 30%-160 | 0.6-1 | 1.2-11.5 | 14 |
| Overman 185 | 7226643 | 230 | 7.0 | 59 | 40-175 | 30%-175 | 0.6-1 | 1.2-11.5 | 14 |
| Overman 205 | 7226644 | 230 | 7.9 | 59 | 40-200 | 25%-200 | 0.6-1 | 1.2-11.5 | 14 |

SPEEDWAY 175

Аппарат SPEEDWAY 175 — первый флагман начальной линейки профессиональных инверторных полуавтоматов AuroraPRO. Максимально универсальный аппарат для полуавтоматической сварки в среде защитного газа MIG-MAG, для полуавтоматической сварки порошковой проволокой NO GAS, для ручной дуговой сварки плавящимся электродом MMA, а также для аргонодуговой сварки на постоянном токе TIG DC. Полуавтомат имеет синергетическое управление для настройки параметров сварки с помощью одной ручки. Синергетика незаменима для новичка в сварке, в то же время возможность ручной корректировки заводских настроек делают полуавтомат SPEEDWAY незаменимым помощником профессионального сварщика при выполнении любых специфических сварочных задач. SPEEDWAY 175 может применяться как на бытовом уровне, так и на производстве, но особенно незаменим в небольшом автосервисе.

Особенности:

- + Возможность качественной сварки алюминия в режиме MIG-MAG
- + Полноценный 2-х и 4-х тактный режим управления сварочной горелкой
- + Максимально богатая комплектация сварочных аксессуаров для всех видов сварки
- + Стабильная работа при пониженном напряжении питающей сети — до 120В в режиме полуавтомата и до 140В в режиме дуговой сварки
- + Высокая стабильность горения дуги, снижение образования брызг
- + Силовой блок на базе инверторной технологии IGBT



КОМПЛЕКТАЦИЯ

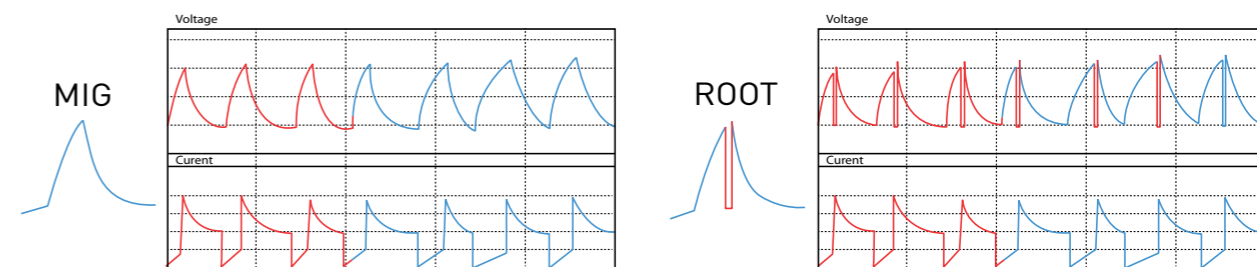
| | |
|--------------------------------|-------|
| Горелка MIG 15, 3 м | 1 шт. |
| Горелка TIG 17V, 4 м | 1 шт. |
| Кабель 16мм ² , 3 м | 2 шт. |
| Зажим на массу 300А | 1 шт. |
| Держатель элек-да 200А | 1 шт. |



| МОДЕЛЬ | Артикул | ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | | | | | | | |
|--------------|---------|----------------------------|----------------|----------------|--------|----------|-------------------------|----------------|------|
| | CODE | V ₀ | P ₀ | V ₀ | A* | % MAX40° | Ø _{DC} MIN/MAX | V ₀ | kg |
| | | В | кВА | В | А | А, % | ММ | М/МИН | КГ |
| Speedway 175 | 7210038 | 230 | 7.6 | 56 | 50-175 | 35%-175 | 0.6-1 | 2-12 | 12.8 |

SPEEDWAY 160 / 180 / 200 SYNERGIC

Аппараты SPEEDWAY 160 / 180 / 200 SYNERGIC — продолжение линейки профессиональных инверторных полуавтоматов AuroraPRO. Максимально универсальные аппараты для полуавтоматической сварки в среде защитного газа MIG-MAG, для полуавтоматической сварки порошковой самозащитной проволокой NO GAS, для полноценной ручной дуговой сварки плавящимся электродом MMA, а также для аргонодуговой сварки на постоянном токе TIG DC. Полуавтомат имеет синергетическое управление для настройки параметров сварки с помощью одной ручки. Синергетика незаменима для новичка в сварке, в то же время, возможность ручной корректировки заводских настроек делает полуавтомат SPEEDWAY незаменимым помощником профессионального сварщика при выполнении любых специфических сварочных задач. SPEEDWAY 160 / 180 / 200 SYNERGIC может применяться в быту, на небольшом производстве или в автосервисе, на монтажных работах высотных конструкций, в том числе из нержавеющей стали и алюминия.



Технология ROOT Low Spatters:

Главная особенность полуавтоматов данной серии заключается в специальном режиме ROOT, который позволяет добиться снижения числа и энергии сварочных брызг в сравнении с обычными полуавтоматами. Данный режим использует чистую углекислоту в качестве защитного газа, позволяет добиться отличного внешнего вида шва и глубокого проплавления, а также избежать затрат на последующую обработку околосшовных зон. Процесс ROOT снижает число брызг на 30-50%. Особый характер переноса электродного металла, получаемый благодаря сложной форме импульса переноса, позволяет сварщику даже с небольшим опытом формировать гладкие, прочные и абсолютно ровные швы без «чешуи». Стыки после сварки выглядят как отлитые на производстве.

Особенности:

- + На 50% меньше брызг
- + Высокая стабильность в любом положении
- + Экономия затрат на финишную обработку
- + Отличный провар корня шва



Дополнительные функции в режиме MMA:

- + VRD функция снижения напряжения холостого хода для безопасности мастера
- + Antistick (антиприлипание электрода) — функция, автоматически снижающая сварочный ток при залипании электрода. Предотвращает прокаливание электрода, сохраняет его пригодность и позволяет легко отделить электрод от металла для продолжения работы с сохранением параметров сварки
- + HotStart (горячий старт) — повышенный ток в момент поджига дуги для надежного старта. Настраиваемый по току (HSC 0-50%) и длительности (HST 0-2сек) — горячий старт помогает уверенно начать процесс сварки
- + ForceArc (форсаж дуги (AFC 0-80%)) — функция аппарата, которая увеличивает сварочный ток в момент отделения капли металла от электрода. Снижает вероятность прилипания электрода и повышает стабильность горения дуги
- + Режим IND — обновление MMA функционала. Аналог индуктивности в режиме полуавтомата. Процесс задаёт динамику переноса капли электродного металла в сварочную ванну, позволяет уменьшить брызгообразование и подкорректировать форму валика



| КОМПЛЕКТАЦИЯ | | ОПЦИЯ ДЛЯ SPEEDWAY 160 / 180 / 200 SYNERGIC | |
|-------------------------|-------|---|-------|
| Горелка MIG 15, 3 метра | 1 шт. | Ролик сталь 0.6-0.8мм | 15089 |
| Кабель 16мм², 3 метра | 2 шт. | Ролик сталь 0.8-1.0мм | 21360 |
| Зажим на массу 300А | 1 шт. | Ролик NO GAS 0.8-0.9мм | 21379 |
| Держатель эл-дов 200А | 1 шт. | Ролик AL 0.8-1.0мм | 21365 |

| МОДЕЛЬ | Артикул | ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | | | | | | | |
|-----------------------|---------|----------------------------|-----|----------------|--------|----------|-------------------------|----------------|----|
| | CODE | V | P | V ₀ | A* | % MAX40° | Ø _{DC} MIN/MAX | V ₀ | kg |
| | | В | кВА | В | А | А, % | мм | м/мин | кг |
| Speedway 160 Synergic | 7216335 | 230 | 6.3 | 64 | 50-160 | 30%-160 | 0.6-1 | 3-12 | 8 |
| Speedway 180 Synergic | 7219214 | 230 | 7.1 | 56 | 50-180 | 25%-180 | 0.6-1 | 3-11 | 8 |
| Speedway 200 Synergic | 7227285 | 230 | 7.8 | 56 | 50-200 | 25%-200 | 0.6-1 | 3-12 | 8 |

SPEEDWAY 200 / 250 / 300

SPEEDWAY 200 и 250 — предназначены для полуавтоматической сварки стальной проволокой в среде защитного газа MIG-MAG, а также для ручной дуговой сварки плавящимся электродом MMA. Удобный интерфейс управления всеми параметрами сварки на лицевой панели позволит настроить полуавтомат для выполнения широкого спектра сварочных работ. Передовая инверторная технология IGBT собственной разработки гарантирует надежность работы данной техники на долгие годы. Благодаря продолжительному режиму работы на максимальных токах и возможности установки большой бобины сварочной проволоки аппарат прекрасно подходит для работы на малых и средних промышленных предприятиях.

НАКС ПРОЙДЕНА АТТЕСТАЦИЯ



SPEEDWAY 200 SPEEDWAY 250



| КОМПЛЕКТАЦИЯ | | ОПЦИЯ (для SPEEDWAY 200, 250, 300) | |
|--------------------------------|-------|------------------------------------|-------|
| Горелка MIG 15, 3 м | 1 шт. | MIG 25 AIR COOL 230A(60%) EURO 3м | 12025 |
| Кабель 25мм ² , 3 м | 1 шт. | MIG 25 AIR COOL 250A(60%) EURO, 4м | 12026 |
| Зажим на массу 300А | 1 шт. | MIG 25 AIR COOL 250A(60%) EURO, 5м | 12027 |



| МОДЕЛЬ | Артикул | ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | | | | | | | | |
|--------------|---------|----------------------------|------|----------------|--------|----------|-------------------------|----------|----|--|
| | CODE | V | P | V ₀ | A* | % MAX40° | Ø _{DC} MIN/MAX | | | |
| | | В | кВА | В | А | А, % | ММ | СМ | КГ | |
| Speedway 200 | 7210039 | 230 | 10.0 | 55 | 30-200 | 60%-200 | 3-13 | 47x24x45 | 21 | |
| Speedway 250 | 7210040 | 380 | 11.3 | 56 | 40-250 | 30%-250 | 2.5-13 | 47x25x48 | 23 | |

Особенности:

- + Универсальное использование в режиме полуавтомата MIG-MAG и в режиме инвертора MMA
- + Легкая смена полярности для сварки самозащитной порошковой проволокой NO GAS
- + Регулировка индуктивности для настройки желаемой жесткости дуги, глубины провара и формы валика
- + Высокая стабильность горения дуги, пониженное образование брызг
- + Регулировка сварочного напряжения и тока
- + Два цифровых дисплея для отображения настроек и контроля сварочного процесса
- + Стабильная работа при пониженном напряжении питающей сети
- + Розетка 36В
- + 2х и 4х тактный режим управления горелкой.
- + Силовой блок на базе инверторной технологии IGBT нового поколения



| КОМПЛЕКТАЦИЯ | | ОПЦИЯ ДЛЯ SPEEDWAY 200 / 250 / 300 | |
|--------------------------------|-------|------------------------------------|-------|
| Горелка MIG 24, 3 м | 1 шт. | Ролик сталь 0.6-0.8мм | 21361 |
| Кабель 35мм ² , 3 м | 1 шт. | Ролик сталь 0.8-1.0мм | 21374 |
| Зажим на массу 300А | 1 шт. | Ролик сталь 1.0-1.2мм | 15090 |
| | | Ролик AL 0.8-1.0мм | 21366 |

| МОДЕЛЬ | Артикул | ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | | | | | | | | |
|--------------|---------|----------------------------|------|----------------|--------|----------|-------------------------|----------|------|--|
| | CODE | V | P | V ₀ | A* | % MAX40° | Ø _{DC} MIN/MAX | | | |
| | | В | кВА | В | А | А, % | ММ | СМ | КГ | |
| Speedway 300 | 7210905 | 380 | 13.4 | 56 | 50-300 | 35%-300 | 3-16 | 55x29x60 | 31.5 | |

SKYWAY 250 / SKYWAY 250/3

SKYWAY 250 SYNERGIC

SKYWAY — линейка профессиональных промышленных полуавтоматов на 230В и 380В для сварки в среде защитного газа MIG-MAG, для сварки порошковой проволокой FCAW, а также для полноценной ручной дуговой сварки плавящимся электродом MMA. Аппараты этой серии оборудованы колёсами для удобства перемещения и имеют удобную низкую подставку под газовый баллон. В нижней части корпуса располагается отсек для хранения (кроме SKYWAY 250). Высокая компоновка аппарата удобна в управлении и перемещении, а также позволяет надежно фиксировать газовый баллон. Аппараты данной серии широко используются в профессиональном авторемонте, в строительстве и на крупных промышленных предприятиях.

ПРОЙДЕНА
АТТЕСТАЦИЯ



НОВИНКА!



SKYWAY 250 SKYWAY 250/3



КОМПЛЕКТАЦИЯ SKYWAY 250 / SKYWAY 250/3

| | |
|--------------------------------|-------|
| Горелка MIG 24, 3 м | 1 шт. |
| Кабель 25мм ² , 3 м | 1 шт. |
| Зажим на массу 300А | 1 шт. |

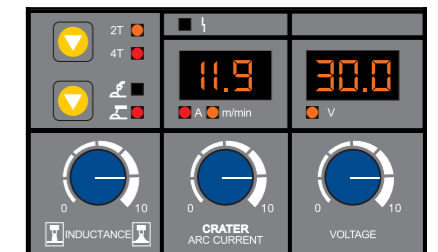
| МОДЕЛЬ | Артикул | ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | | | | | | | | |
|---------------------|---------|----------------------------|---------------------|-----------------------|---------------------|---------|---------------------|----------------------------------|-------------------------|---------|
| | | CODE | V _в В | P _в кВА | V ₀ В | A* А | % MAX40° А, % | Ø _{DC} MIN/MAX ММ | V _ш М/МИН | ↑ СМ |
| Skyway 250 | 7229619 | 230 | 11 | 56 | 50-250 | 35%-250 | 0.8-1.2 | 2-13 | 90x46x76 | 45 |
| Skyway 250/3 | 7232548 | 380 | 11 | 63 | 50-250 | 40%-250 | 0.8-1.2 | 2-16 | 90x46x76 | 45 |
| Skyway 250 Synergic | 7237552 | 230 | 11 | 61 | 50-250 | 35%-250 | 0.8-1.2 | 1.5-15 | 90x37x74 | 43.5 |

SKYWAY 300 / SKYWAY 330 SYNERGIC

Особенности:

- + Синергетическое управление «одной кнопкой» (модель SKYWAY SYNERGIC)
- + Стабильная продолжительная работа на максимальных токах
- + Функция VRD в режиме ручной дуговой сварки MMA — снижение напряжения до 24В при замыкании сети
- + Возможность ручной коррекции сварочного напряжения и индуктивности, для настройки желаемой жесткости дуги, глубины провара и формы валика
- + Высокая стабильность горения дуги, пониженное образование брызг
- + Розетка 36 V для подогрева редуктора газового баллона
- + Возможность качественной сварки алюминия
- + Легкая смена полярности благодаря кабелю с быстросъемным соединением на лицевой панели аппарата
- + Бокс для принадлежностей
- + Ячейки памяти 3 шт. для сохранения самых нужных настроек

ПРОЙДЕНА
АТТЕСТАЦИЯ



SKYWAY 250 / 300



SKYWAY 330 SYNERGIC



SKYWAY 300 SKYWAY 330 Synergic



| МОДЕЛЬ | Артикул | ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | | | | | | | | |
|---------------------|---------|----------------------------|---------------------|-----------------------|---------------------|---------|---------------------|----------------------------------|-------------------------|---------|
| | | CODE | V _в В | P _в кВА | V ₀ В | A* А | % MAX40° А, % | Ø _{DC} MIN/MAX ММ | V _ш М/МИН | ↑ СМ |
| Skyway 300 | 7214866 | 380 | 13.5 | 56 | 50-300 | 35%-300 | 0.8-1.2 | 3-16 | 95x46x95 | 60 |
| Skyway 330 Synergic | 7214867 | 380 | 13.5 | 58 | 50-300 | 35%-300 | 0.8-1.2 | 3-16 | 100x46x95 | 60 |

SKYWAY 350 DUAL PULSE

SKYWAY DUAL PULSE — максимально универсальный инвертор для полуавтоматической сварки в среде защитного газа MIG-MAG, для аргонодуговой сварки в режиме TIG DC, а также для ручной дуговой сварки плавящимся электродом MMA. Передовые инженерные разработки инверторного блока IGBT и современное микропроцессорное управление воплощают в данном аппарате сразу несколько уникальных технологий.

SKYWAY DUAL PULSE — первый полуавтомат AuroraPRO для профессиональной сварки алюминия, имеющий специальный режим импульсной сварки ПУЛЬС и ДВОЙНОЙ ПУЛЬС. Кроме того, полноценные импульсные программы реализованы в режиме аргонодуговой сварки.

Особенности:

- + Три вида сварки: MIG-MAG/ MMA/TIG DC
- + Режим ПУЛЬС и двойной ПУЛЬС в полуавтоматической сварке MIG и в аргонодуговой сварке TIG
- + Профессиональная сварка алюминия и тонких листовых материалов
- + Синергетическое управление с простой и наглядной панелью управления
- + Высокая продолжительность работ благодаря водяному охлаждению
- + Мощный 4-х роликовый встроенный подающий механизм
- + Возможность подключения второго выносного 4-х роликового подающего механизма с синергетическим управлением



| КОМПЛЕКТАЦИЯ | | | |
|------------------------------------|-------|------------------------------------|-------|
| Станция охлаждения | 1 шт. | Кабель 50мм ² , 4 метра | 1 шт. |
| Подающий механизм | 1 шт. | Зажим на массу 600А | 1 шт. |
| Горелка MIG 36, 3 метра (возд.охл) | 1 шт. | Горелка MIG 50ID, (вод.охл) | 1 шт. |

| МОДЕЛЬ | Артикул | ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | | | | | | | | |
|---------------|---------|----------------------------|-----|----------------|--------|----------|-------------------------|----------------|------------|----|
| | | V | P | V ₀ | A* | % MAX40° | ∅ _{DC} MIN/MAX | V ₀ | ↕ | kg |
| | CODE | В | кВА | В | А | А, % | ММ | М/МИН | СМ | КГ |
| Skyway 350 DP | 7219109 | 380 | 19 | 72 | 20-350 | 40%-350 | 0.8-1.6 | 2-16 | 90x39x67.5 | 49 |

SKYWAY 500 / 550 SYNERGIC

ПРОЙДЕНА АТТЕСТАЦИЯ



НОВИНКА!



| КОМПЛЕКТАЦИЯ | | КОМПЛЕКТАЦИЯ | |
|--------------------------|-------|--------------------------------|-------|
| Станция охлаждения | 1 шт. | Кабель 70мм ² , 4 м | 1 шт. |
| Подающий механизм | 1 шт. | Зажим на массу 600А | 1 шт. |
| Горелка MIG 36/50ID, 3 м | 1 шт. | | |

| МОДЕЛЬ | Артикул | ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | | | | | | | | |
|---------------------|---------|----------------------------|-----|----------------|--------|----------|-------------------------|----------------|------------|-----|
| | | V | P | V ₀ | A* | % MAX40° | ∅ _{DC} MIN/MAX | V ₀ | ↕ | kg |
| | CODE | В | кВА | В | А | А, % | ММ | М/МИН | СМ | КГ |
| Skyway 500 | 7221849 | 380 | 25 | 75 | 80-500 | 35%-500 | 1.0-1.6 | 2-16 | 96x53x90.5 | 110 |
| Skyway 550 Synergic | 7236182 | 380 | 30 | 84 | 53-550 | 40%-550 | 1.0-1.6 | 1.5-24 | 100x51x90 | 135 |

NEW!

SKYWAY 500 DUAL PULSE

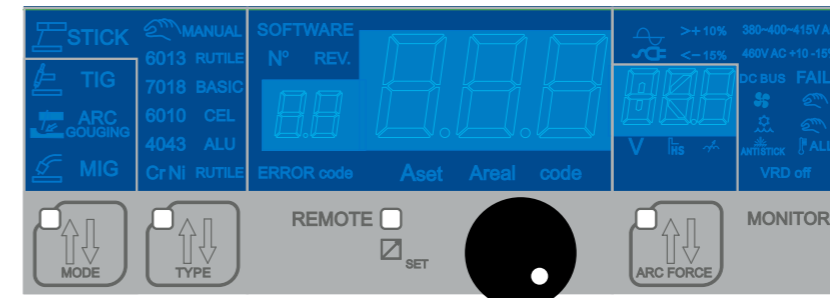
SKYWAY 500 DUAL PULSE — инверторный многофункциональный цифровой сварочный аппарат с синергетическим управлением, созданный для промышленных предприятий среднего и тяжелого машиностроения.

Высококачественные компоненты, мощная силовая структура, стабильная технология инвертора и выдающаяся производительность — это его основные достоинства. Аппарат обладает модульной конструкцией, состоящей из источника питания, блока жидкостного охлаждения и выносного подающего механизма. Встроенная система самодиагностики непрерывно контролирует все процессы аппарата во время его запуска и работы.



| ОПЦИЯ | | Артикул |
|---------------------------------------|--|---------|
| MIG 500 WATER COOL 500A(60%) EURO, 3m | | 12040 |
| MIG 500 WATER COOL 500A(60%) EURO, 4m | | 12041 |
| MIG 500 WATER COOL 500A(60%) EURO, 5m | | 12042 |

| МОДЕЛЬ | Артикул | ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | | | | | | | | |
|---------------|---------|----------------------------|-----|----------------|--------|----------|--------------|----------------|------------|----|
| | CODE | V | P | V ₀ | A* | % MAX/OP | Ø DC MIN/MAX | V ₀ | ↗ | kg |
| | | B | kVA | B | A | A, % | MM | M/MIN | CM | KG |
| Skyway 500 DP | 7226647 | 380 | 25 | 103 | 20-500 | 60%-500 | 0.8-1.6 | 1.5-24 | 77x34x50.5 | 56 |



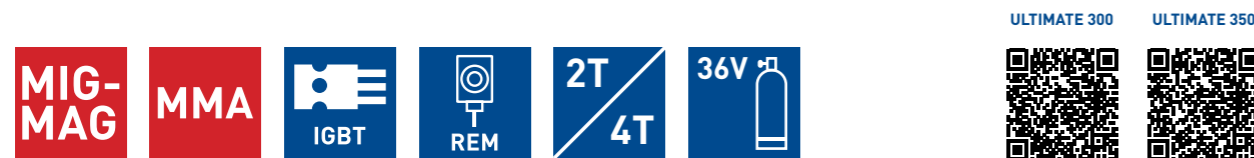
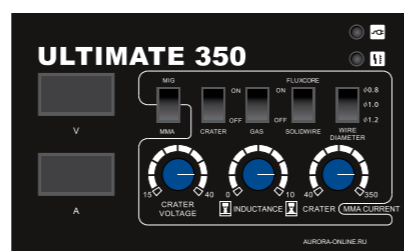
Особенности:

- + Универсальный аппарат для MIG/MAG, TIG DC, MMA сварки и воздушно-дуговой строжки
- + Ручное и синергетическое управление всеми видами сварки
- + Режимы одиночного и двойного импульса MIG/MAG
- + 50 ячеек памяти для сварочных программ. 500 сохраняемых параметров
- + Выносное подающее устройство с 4-х роликовым полноприводным механизмом и кабель-пакетом 5 метров
- + Возможность работы со сварочной кареткой или трактором
- + Высокий режим работы. 100% рабочий цикл на токе в 400 Ампер
- + Жидкостной блок охлаждения с системой самодиагностики и контроля уровня охладителя
- + 2T/4T/4S режимы работы сварочной горелки и режим SPOT для режима «точной сварки»
- + Изменяемый режим принудительной подачи проволоки «вперед/назад»
- + Возможность установки пульта ДУ для MMA и MIG/MAG сварки
- + Возможность применения горелки с цифровым управлением и горелки типа "SPOOL GUN"
- + Функция VRD в ручной дуговой сварке MMA
- + Возможность изменения наклона BAX при MMA сварке в соответствии с выбранным типом электрода
- + Настройка динамических параметров дуги при MMA сварке (Arc Force, HotStart)

| КОМПЛЕКТАЦИЯ | | | | | |
|---|-------|--|-------|--|-------|
| Горелка с водяным охлаждением UG5000-30ER | 1 шт. | Станция охлаждения | 1 шт. | Выносной подающий механизм на колесах | 1 шт. |
| Кабель 70мм², 3 метра | 1 шт. | Транспортировочная тележка | 1 шт. | Пакет промежуточных кабелей с водяным охлаждением, 70мм², 5м | 1 шт. |
| Зажим на массу 500A | 1 шт. | Полка для горелки на источник | 1 шт. | Графитовый канал горелки для работы с алюминиевой проволокой d. 1.0-1.2 мм | 1 шт. |
| Кронштейн-держатель сварочной горелки на подающем механизме | 1 шт. | Комплект U-образных роликов для работы с алюминиевой проволокой 0.8-1.0 / 1.2-1.6 мм | 1 шт. | Комплект V-образных роликов для работы со стальной проволокой 0.8-1.0 / 1.2-1.6 мм | 1 шт. |

ULTIMATE 300 / 350 (с открытыми подающими)

Аппараты ULTIMATE — это промышленные сварочные полуавтоматы с облегченным подающим механизмом открытого типа (Panasonic). Мощный подающий одновременно является компактным и легким. Он позволяет с комфортом работать на значительном удалении от источника тока и свободно перемещаться по производственной площадке. Такая конструкция делает аппарат идеальным при работе в условиях монтажа, строительстве мостов, резервуаров и т.п. Простая в настройках панель управления имеет самые важные функции для качественного исполнения любой производственной задачи. Передовая разработка силовой части на базе модульной технологии IGBT гарантирует надежность работы данной техники на долгие годы.



| КОМПЛЕКТАЦИЯ | | | |
|--------------------------------|-------|--------------------------|-------|
| Горелка MIG 24/36, 3 м | 1 шт. | Зажим на массу 300A/500A | 1 шт. |
| Кабель 35мм ² , 4 м | 1 шт. | Кабель-пакет, 5м | 1 шт. |

| МОДЕЛЬ | АТИКУЛ | ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | | | | | | | | | |
|--------------|---------|----------------------------|-----|----------------|--------|----------|-------------------------|----------------|----------|----|--|
| | CODE | V | P | V ₀ | A* | % MAX40° | Ø _{DC} MIN/MAX | V ₀ | | kg | |
| | | В | кВА | В | А | А, % | ММ | М/МИН | СМ | КГ | |
| Ultimate 300 | 7214766 | 380 | 12 | 56 | 50-300 | 35%-300 | 0.8-1.2 | 3-16 | 49x23x43 | 25 | |
| Ultimate 350 | 7211996 | 380 | 18 | 61 | 60-350 | 35%-350 | 0.8-1.2 | 3-15 | 55x28x55 | 30 | |

ULTIMATE 350 / 450

Серия ULTIMATE — это максимально производительные инверторные источники для полуавтоматической сварки MIG/MAG, а также для полноценной сварки MMA во всем диапазоне. Исполнение «декомпакт» с 4-х роликовым выносным подающим механизмом. В стандартной поставке пакет кабелей до подающего механизма — 5 метров, что позволяет расширить рабочую зону каждого сварщика. Простая в настройках панель управления имеет все самые важные функции для качественного исполнения любой производственной задачи. Имеется настраиваемый режим заварки кратера, продувка газом, 4-х тактный режим работы горелки, переключатель смены полярности и т.д. Передовая разработка силовой части на базе модульной технологии IGBT гарантирует надежность работы данной техники на долгие годы.

ПРОЙДЕНА АТТЕСТАЦИЯ



| КОМПЛЕКТАЦИЯ | |
|-----------------------------------|-------|
| Горелка MIG 36/40, 3 м | 1 шт. |
| Кабель 35/50мм ² , 4 м | 1 шт. |
| Зажим на массу 500A | 1 шт. |
| Кабель-пакет, 5м | 1 шт. |

Особенности:

- + Универсальный источник для полуавтоматической сварки MIG/MAG и для ручной дуговой сварки MMA
- + Мощный 4х-роликовый полноприводный подающий механизм
- + Интуитивно понятная панель управления для точной настройки параметров сварки
- + Стабильная продолжительная работа на максимальных токах
- + Два цифровых дисплея для отображения настроек и контроля сварочного процесса
- + Розетка 36В на задней панели для подключения подогрева газа
- + Современная высокоэффективная система воздушного охлаждения
- + Передовая модульная технология IGBT последнего поколения

| МОДЕЛЬ | АТИКУЛ | ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | | | | | | | | | |
|--------------|---------|----------------------------|------|----------------|--------|----------|-------------------------|----------------|----------|------|--|
| | CODE | V | P | V ₀ | A* | % MAX40° | Ø _{DC} MIN/MAX | V ₀ | | kg | |
| | | В | кВА | В | А | А, % | ММ | М/МИН | СМ | КГ | |
| Ultimate 350 | 7219236 | 380 | 18 | 61 | 60-350 | 35%-350 | 0.8-1.2 | 2.5-24 | 55x28x55 | 30 | |
| Ultimate 450 | 7219108 | 380 | 22.5 | 61 | 60-450 | 40%-450 | 0.8-1.6 | 3-18 | 53x27x47 | 30.5 | |

ULTIMATE 350 INDUSTRIAL / 500 INDUSTRIAL

Серия ULTIMATE — это максимально производительные инверторные источники для полуавтоматической сварки MIG/MAG, а также для полноценной сварки MMA во всем диапазоне. Исполнение «декомпакт» с мощным 4-х роликowym полноприводным выносным подающим механизмом. В стандартной поставке ULTIMATE INDUSTRIAL пакет кабелей до подающего механизма — 15 метров, что позволяет максимально расширить рабочую зону каждого сварщика. Простая в настройках панель управления имеет все самые важные функции для качественного исполнения производственных задач. Имеется настраиваемый режим заварки кратера, продувка газом, 4-х тактный режим работы горелки, переключатель смены полярности и т.д.

ПРОЙДЕНА АТТЕСТАЦИЯ 


Особенности:



- + Мощный подающий механизм с пакетом промежуточных кабелей 15м AWD
- + Стабильная продолжительная работа на максимальных токах
- + Розетка 36В на задней панели для подключения подогрева газа
- + Тельферные кронштейны (рымы м. ULTIMATE 500 INDUSTRIAL)
- + Возможность строжки (м. ULTIMATE 500 INDUSTRIAL)
- + Опционно устанавливается на тележку



ULTIMATE 350 Industrial ULTIMATE 500 Industrial



| КОМПЛЕКТАЦИЯ | | ОПЦИЯ | |
|--|-------|---|---|
| Горелка MIG 36, 3м | 1 шт. | Тележка ULTIMATE, нагрузка 100+50кг Подходит для всех моделей ULTIMATE |  |
| Кабель 35 мм ² /70 мм ² , 4м | 1 шт. | | |
| Зажим на массу 500А/600А | 1 шт. | | |
| | | 7935075 | |

| МОДЕЛЬ | Артикул | ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | | | | | | | | | |
|---|---------|----------------------------|------|----------------|--------|----------|--------------|----------------|------|---|----|
|  | CODE | V | P | V ₀ | A* | % MAX40° | Ø DC MIN/MAX | V ₀ | IP |  | kg |
| | | В | кВА | В | А | А, % | ММ | М/МИН | | СМ | КГ |
| Ultimate 350 Industrial | 7210044 | 380 | 17.3 | 70 | 60-350 | 100%-350 | 0.8-1.2 | 2.5-24 | IP21 | 55x28x55 | 39 |
| Ultimate 500 Industrial | 7210045 | 380 | 25.2 | 72 | 80-500 | 100%-500 | 1.0-1.6 | 2.5-24 | IP21 | 67x32x64 | 48 |

ULTIMATE 350 SYNERGIC / 500 SYNERGIC

Линейка ULTIMATE SYNERGIC - это современные цифровые аппараты разработанные для эксплуатации в судостроении и тяжелом машиностроении. Простой и понятный дизайн, максимально надёжная силовая часть, современная электроника, строгий контроль и культура производства - всё это служит для того, чтобы каждый аппарат служил стандартном качества при решении ежедневных сварочных задач.

Сварочная дуга управляется высокоскоростным 64-битным процессором, благодаря чему достигаются превосходные характеристики сварки углеродистой и нержавеющей стали. Настройка главных параметров работы доступна также с подающего механизма. Находясь на удалении от источника тока сварщик может настраивать сварочный режим, переключать режимы работы горелки, переключаться между сохранёнными сварочными заданиями JOB и др.

НОВИНКА!

Особенности:



- + Силовая часть на базе продвинутого двойного IGBT модуля
- + Синергетическое управление на базе 64-битного CPU
- + Память сварочных заданий JOB
- + Цифровой подающий механизм с CAN шиной
- + Возможность дооснащения для работы со сварочными роботами
- + Колёса на источнике и колёса на подающем для удобства перемещения



| КОМПЛЕКТАЦИЯ | |
|--|-------|
| Горелка MIG 36, 3м | 1 шт. |
| Кабель 35 мм ² /70 мм ² , 4м | 1 шт. |
| Зажим на массу 500А/600А | 1 шт. |



Два цифровых дисплея для отображения настроек и контроля сварочного процесса

| МОДЕЛЬ | Артикул | ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | | | | | | | | | |
|---|---------|----------------------------|-----|----------------|--------|----------|--------------|----------------|-------|---|----|
|  | CODE | V | P | V ₀ | A* | % MAX40° | Ø DC MIN/MAX | V ₀ | IP |  | kg |
| | | В | кВА | В | А | А, % | ММ | М/МИН | | СМ | КГ |
| Ultimate 350 Synergic | 7237554 | 380 | 18 | 58 | 53-350 | 60%-350 | 0.8-1.2 | 1.5-24 | IP23H | 55x29x50 | 25 |
| Ultimate 500 Synergic | 7237555 | 380 | 22 | 58 | 53-500 | 60%-500 | 1.0-1.6 | 1.5-24 | IP23H | 55x29x50 | 30 |

MZ 1000 D
MZ 1250 HD

AUTO

Сварочная автоматизация

MZ 1000 D / MZ 1250 HD

Сварочный трактор используется для высокопроизводительной сварки под флюсом. Главные преимущества в данном случае достигаются при больших толщинах свариваемых металлов 8-10-12мм и более. Сварочный трактор служит для сварки соединений встык, внахлест, а также для угловых швов. Сварка возможна, как с предварительной подготовкой кромок, так и без подготовки. В процессе работы сварочный трактор движется своим ходом по изделию по направляющей или без нее. Сварочный шов может располагаться внутри колеи трактора или снаружи колеи. В процессе работы флюс, подаваемый в зону сварки, покрывает сварочную ванну, защищая ее от внешних воздействий и одновременно предотвращая разбрызгивание металла. После сварки флюс застывает на поверхности изделия и легко удаляется. Широта применения сварки под флюсом обеспечивается возможностью работы с большим рядом материалов за счет простого подбора флюс-проволоки.

Особенности:

- + Сварка изделий большой длины
- + Высокая эффективность и производительность сварочных работ
- + Мультифункциональный: сварка под флюсом SAW, ручная сварка покрытым электродом MMA, строжка
- + Понятная панель управления с широким набором необходимых функций
- + Низкий уровень электропотребления
- + Система охлаждения "без пыли" с увеличенным циклом работы



| КОМПЛЕКТАЦИЯ | |
|----------------------|-------|
| Сварочный трактор | 1 шт. |
| Источник 1000A/1250A | 1 шт. |
| Зажим на массу 600A | 2 шт. |

| КОМПЛЕКТАЦИЯ | |
|--|-------|
| Кабель управления, 15 м | 1 шт. |
| Кабель 70мм ² /95мм ² , 15 м | 2 шт. |
| Наконечники 14x40, d.2.5 | 3 шт. |

| КОМПЛЕКТАЦИЯ | |
|---|--------|
| Рельс направляющий | 2 шт. |
| Ролики: 2.0-2.8 мм 3.0-4.0 мм 4.2-5.0 мм | 1 пара |
| Направляющая рамка | 1 шт. |

| МОДЕЛЬ | Артикул | ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | | | | | | | | | |
|------------|---------|----------------------------|------------------|----------------|----------------|-------------|----------------------------|----------------|------|-----------|-----|
| | CODE | V _В | P _{кВА} | V ₀ | A _* | % MAX40° | Ø _{DC} MIN/MAX | V ₀ | IP | | kg |
| | | В | кВА | В | А | А, % | ММ | М/МИН | | СМ | КГ |
| MZ 1000 D | 7631207 | 400 | 47.1 | 76-92 | 250-1000 | 100% | 2.0-5.0 | 0.5-2.5 | IP23 | 83x45x104 | 123 |
| MZ 1250 HD | 7631208 | 400 | 63.1 | 76-92 | 250-1250 | 100% | 2.0-5.0 | 0.5-2.5 | IP23 | 83x45x104 | 123 |



MMA
MIG-MAG
AUTO
TIG
PLASMA
SPOT
АКСЕССУАРЫ

Inter Tig 230

Inter Tig 200 PULSE

Inter Tig 200 AC/DC PULSE

Ironman 315 AC/DC PULSE

Ironman 400 AC/DC DIGITAL

Ironman 500 AC/DC PULSE

TIG

Аргоно- дуговая сварка



| НАЗВАНИЕ | НАПРЯЖЕНИЕ | СВАРОЧНЫЙ ТОК | ТОК | РЕЖИМ ПУЛЬС | РЕЖИМ 2Т/4Т | КОЛИЧЕСТВО РЕГУЛИРОВОК | ПОДКЛЮЧЕНИЕ ДУ | MOSFET/IGBT ТРАНЗИСТОРЫ |
|---------------------------|------------|---------------|-------|-------------|-------------|------------------------|----------------|-------------------------|
| Inter Tig 202 | 230 В | 10 - 200 А | DC | - | - | 3 | - | FUJI |
| Inter Tig 200 PULSE | 230 В | 10 - 200 А | DC | + | + | 7 | - | FUJI |
| Inter Tig 200 AC/DC PULSE | 230 В | 10 - 200 А | AC/DC | + | + | 13 | + | FUJI |
| Ironman 315 AC/DC PULSE | 380 В | 10 - 315 А | AC/DC | + | + | 15 | + | TOSHIBA |
| Ironman 400 AC/DC DIGITAL | 380 В | 12 - 400 А | AC/DC | + | + | 17 | + | FUJI |
| Ironman 500 AC/DC PULSE | 380 В | 30 - 500 А | AC/DC | + | + | 15 | + | Infineon |



aurora-online.ru

Наш канал на YouTube: youtube.com/AuroraOnlineChannel

ПОДПИСАТЬСЯ

INTER TIG 230

INTER TIG 230 - один из самых простых и доступных аппаратов аргонодуговой сварки в линейке AuroraPRO. Аппарат предназначен для работы с неплавящимся вольфрамовым электродом на постоянном токе TIG DC и для сварки штучным электродом MMA. Данная модель отличается стабильной и безотказной работой даже в бытовой питающей сети 230В. Аппарат может широко применяться для сварки углеродистой и нержавеющей сталей, различных сплавов стали, меди и других металлов. Аппарат оснащен системой высокочастотного бесконтактного поджига сварочной дуги. При работе с покрытым электродом в режиме MMA аппарат также демонстрирует хорошие сварочные свойства: легкий поджиг и мягкое горение дуги.

Особенности:

- + Универсальный источник для аргонодуговой сварки TIG DC и для ручной дуговой сварки MMA
- + Легкий высокочастотный бесконтактный поджиг дуги HF
- + Классический инвертор на базе технологии MOSFET
- + Комплект аксессуаров в стандартной поставке
- + Портативный и компактный



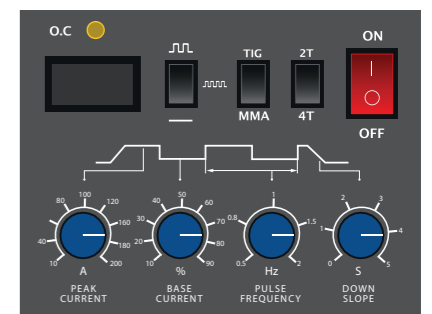
INTER TIG 200 PULSE

INTER TIG 200 PULSE — максимально функциональный и удобный в эксплуатации аппарат на 230В. Предназначен для профессиональной аргонодуговой сварки TIG постоянным током DC и для полноценной сварки плавящимся электродом MMA. INTER TIG 200 PULSE может широко применяться для сварки углеродистой стали, нержавеющей стали, различных сплавов стали, меди, и других цветных металлов. Понятная любому сварщику панель управления в виде кривой циклограммы и символов обеспечит простоту настроек сварочного режима для выполнения широкого спектра сварочных задач.



Регулировки:

1. Регулировка верхнего уровня сварочного тока для пюльса (Peak Current)
2. Регулировка базового сварочного тока (Base Current)
3. Регулировка частоты пюльса (Pulse Frequency)
Low frequency: 0.5-2.0HZ;
Middle frequency: 50-200HZ
4. Регулировка заварки кратера (Down Slope)
5. Переключение между режимами TIG и MMA
6. Выбор режима работы горелки:
2-х/4-х тактный



| КОМПЛЕКТАЦИЯ | |
|-------------------------------------|-------|
| Горелка TIG 26, 4 метра | 1 шт. |
| Кабель 16 мм ² , 3 метра | 1 шт. |
| Зажим на массу 300А | 1 шт. |

| ОПЦИЯ | |
|---|---------|
| Тележка для перемещения и хранения инструментов | 7914768 |



| МОДЕЛЬ | Артикул | ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | | | | | | | |
|---------------|---------|----------------------------|-----|----------------|--------|----------|----------|----|--|
| | CODE | V | P | V ₀ | A* | % MAX40° | | kg | |
| | | В | кВА | В | А | А, % | СМ | КГ | |
| Inter Tig 230 | 7334354 | 230 | 7.2 | 64.5 | 15-225 | 25%-225 | 45x27x35 | 10 | |



| КОМПЛЕКТАЦИЯ | |
|---------------------------------|-------|
| Горелка TIG 26, 4 м | 1 шт. |
| Кабель 16 мм ² , 3 м | 2 шт. |
| Держатель элек-да 200А | 1 шт. |
| Зажим на массу 300А | 1 шт. |

| ОПЦИЯ | |
|-----------------------|-------|
| TIG 26 180A (35%), 8m | 28959 |



| МОДЕЛЬ | Артикул | ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | | | | | | | |
|---------------------|---------|----------------------------|-----|----------------|--------|----------|----------|----|--|
| | CODE | V | P | V ₀ | A* | % MAX40° | | kg | |
| | | В | кВА | В | А | А, % | СМ | КГ | |
| Inter Tig 200 Pulse | 7310050 | 230 | 10 | 62 | 10-200 | 60%-200 | 43x20x30 | 16 | |

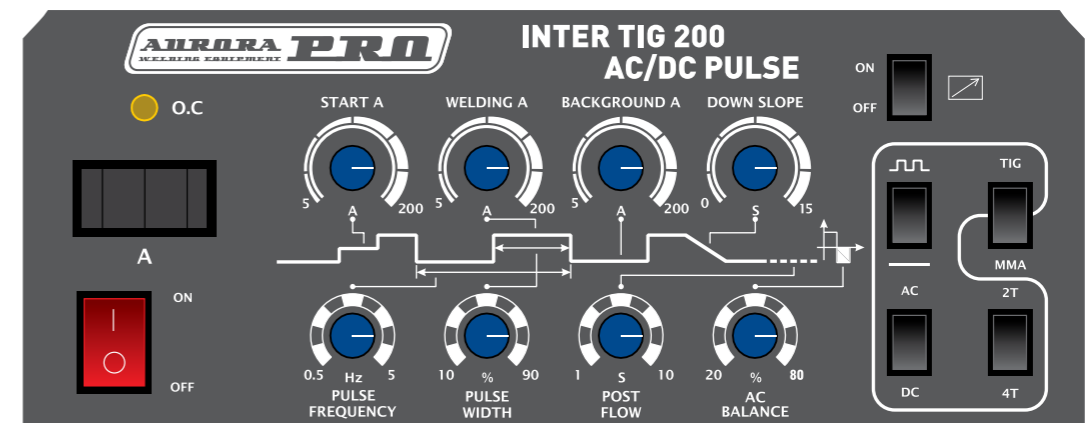
INTER TIG 200 AC/DC PULSE

INTER TIG 200 AC/DC PULSE — самый популярный аппарат для аргонодуговой сварки от сети 230В. Предназначен для профессиональной импульсной сварки постоянным и переменным током TIG AC/DC. Сварка плавящимся электродом MMA также возможна на постоянном и переменном токе. Имеются все необходимые настройки, с помощью которых можно добиваться самого высокого качества сварки алюминия, стали, нержавеющей и любых цветных металлов. На удобной, понятной любому сварщику циклограмме отдельно настраивается режим ПУЛЬС и регулируется каждая стадия сварочного процесса для выполнения максимально широкого круга сварочных задач.



Регулировки:

1. Регулировка сварочного тока для режима MMA и сварки TIG без пульса (Start A)
2. Регулировка верхнего уровня сварочного тока для пульса (Welding A)
3. Регулировка нижнего уровня сварочного тока для пульса (Back ground A)
4. Регулировка заварки кратера (Down Slope)
5. Регулировка частоты пульса (Pulse Frequency)
6. Регулировка баланса пульса (Pulse Width)
7. Регулировка продувки металла газом после сварки Post Flow (Post Time)
8. Регулировка баланса переменного тока (AC Balance)
9. Включение /выключение режима пульса
10. Переключение между режимами TIG и MMA
11. Переключение между 2-х и 4-х тактными режимами работы горелки
12. Переключение между постоянным и переменным током (AC/DC)



| КОМПЛЕКТАЦИЯ | | ОПЦИЯ | | |
|-------------------------------------|-------|-----------|-------|--|
| Горелка TIG 26, 4 метра | 1 шт. | | | |
| Кабель 16 мм ² , 3 метра | 2 шт. | | | |
| Держатель эле-да 200А | 1 шт. | Педаль ДУ | 14520 | |
| Зажим на массу 300А | 1 шт. | | | |

| МОДЕЛЬ | Артикул | ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | | | | | | |
|--------------------------|---------|----------------------------|-----|----|--------|--------------------|----------|----|
| | CODE | | | | | | | |
| InterTIG 200 AC/DC Pulse | 7310052 | В | кВА | В | А | % МАХ40° А,% | СМ | КГ |
| | | 230 | 8.5 | 60 | 10-200 | 60%-200 | 50x33x30 | 27 |

Особенности:

- + Универсальный источник для аргонодуговой сварки на постоянном токе TIG DC (5-200А) и для сварки алюминия переменным током TIG AC (20-200А)
- + Режим сварки плавящимся электродом MMA на постоянном токе и на переменном токе позволяет работать с любыми типами электродов
- + Режим PULSE для работы с материалами разных толщин, для ответственных и декоративных работ
- + Интуитивно понятная панель управления для идеальной настройки параметров сварки
- + Подключение пульта дистанционного управления ДУ для проведения удаленных работ (опция)
- + Высокочастотный бесконтактный поджиг дуги HF
- + Работа при пониженном напряжении питающей сети
- + Комплект сварочных аксессуаров в стандартной поставке

IRONMAN 315 AC/DC PULSE

IRONMAN 500 AC/DC PULSE

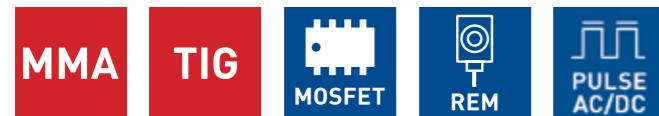
IRONMAN 315, 500 AC/DC PULSE — максимально функциональный и удобный в использовании промышленный аппарат на 380В. Предназначен для профессиональной импульсной сварки постоянным и переменным током TIG AC/DC.

Особенности:

- + Универсальный источник для аргонодуговой сварки любых черных и цветных металлов на постоянном токе
- + Режим сварки плавящимся электродом MMA на постоянном токе и на переменном токе позволяет работать с любыми типами электродов
- + Режим PULSE для работы с материалами разных толщин, для ответственных и декоративных работ
- + Подключение пульта ДУ
- + Высокочастотный бесконтактный поджиг дуги
- + Комплект сварочных аксессуаров в стандартной поставке



IRONMAN 315 AC/DC PULSE IRONMAN 500 AC/DC PULSE

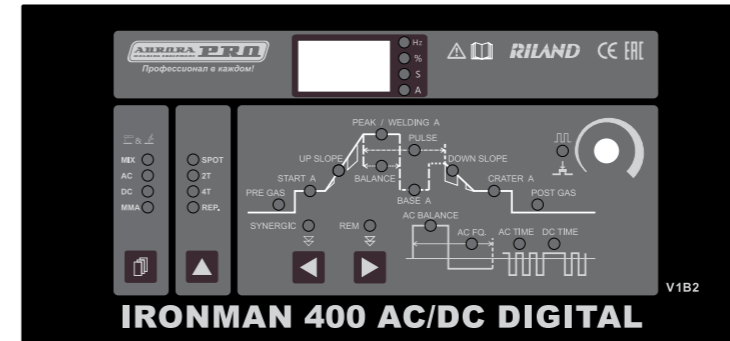


| КОМПЛЕКТАЦИЯ | | ОПЦИЯ | |
|------------------------------------|-------|---|-------|
| Горелка TIG 18/ WP12, 4 м | 1 шт. | Горелка TIG IRONMAN 315 AC/DC PULSE, 4м | 23069 |
| Кабель 35/70 мм ² , 3 м | 2 шт. | Горелка TIG IRONMAN 315 AC/DC PULSE, 8м | 28960 |
| Зажим на массу 500/600А | 1 шт. | Педаль ДУ | 14520 |

| МОДЕЛЬ | Артикул | ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | | | | | | |
|-------------------------|---------|----------------------------|------|----------------|--------|----------|----------|----|
| | CODE | V | P | V ₀ | A* | % MAX40° | | kg |
| | | В | кВА | В | А | А, % | СМ | КГ |
| Ironman 315 AC/DC Pulse | 7310057 | 380 | 13.5 | 62 | 10-300 | 40%-315 | 62x32x62 | 37 |
| Ironman 500 AC/DC Pulse | 7310053 | 380 | 19 | 70 | 30-500 | 100%-500 | 75x38x82 | 81 |

IRONMAN 400 AC/DC DIGITAL

Цифровой источник для импульсной аргоно-дуговой сварки переменным и постоянным током. Современный микропроцессор отвечает за высочайшее качество контроля сварочной дуги, дуга горит стабильно, шумы сведены к минимуму.



Цифровой дисплей и циклограмма для отображения настроек и контроля сварочного процесса

Особенности:

- + Сварочный режим настраивается на наглядной циклограмме.
- + Режим MIX – смешанная дуга, со сменой рода тока AC, DC во время сварки.
- + Возможность настройки сварочного режима в синергетическом режиме, что максимально упрощает настройку аппарата.
- + Максимальный функционал для профессиональной сварки алюминия
- + Импульсная сварка высокоуглеродистой стали, низкоуглеродистой стали, чугуна, жаропрочных сплавов, тугоплавких сплавов, магниевых сплавов, меди, титана и др.



| КОМПЛЕКТАЦИЯ | | ОПЦИЯ | |
|---------------------------------|-------|--------------------------------------|-------|
| Горелка TIG 18, 4 м | 1 шт. | Педаль управления REM, 3м | 14520 |
| Кабель 35 мм ² , 3 м | 2 шт. | Станция охлаждения AuroraPRO SL-1500 | 12924 |
| Зажим на массу 500А | 1 шт. | | |

| МОДЕЛЬ | Артикул | ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | | | | | | |
|---------------------------|---------|----------------------------|-----|----------------|--------|----------|----------|----|
| | CODE | V | P | V ₀ | A* | % MAX40° | | kg |
| | | В | кВА | В | А | А, % | СМ | КГ |
| Ironman 400 AC/DC Digital | 7337552 | 380 | 16 | 60 | 12-400 | 40%-400 | 67x32x64 | 40 |

Airhold 45

Airforce 60

Airforce 80

Airforce 60M

Airforce 80M

Airforce 100M

Airforce 100 COMPRESSOR

Airforce 100 INDUSTRIAL

Airforce 160 INDUSTRIAL



PLASMA

Плазменная резка

| НАЗВАНИЕ | НАПРЯЖЕНИЕ | ТОК РЕЗКИ | МАКСИМАЛЬНАЯ ТОЛЩИНА РЕЗА | ПИЛОТНАЯ ДУГА | MOSFET/IGBT ТРАНЗИСТОРЫ |
|-------------------------|------------|------------|------------------------------|---------------|----------------------------|
| AIRHOLD 45 | 230 В | 15 - 40 А | 12 мм | - | FUJI |
| AIRFORCE 60 | 380 В | 20 - 60 А | 20 мм | + | Fairchild |
| AIRFORCE 80 | 380 В | 20 - 80 А | 30 мм | + | Fairchild |
| AIRFORCE 60M | 380 В | 20 - 60 А | 12 мм | + | Fairchild |
| AIRFORCE 80M | 380 В | 20 - 80 А | 20 мм | + | Fairchild |
| AIRFORCE 100M | 380 В | 20 - 100 А | 30 мм | + | Infineon |
| AIRFORCE 100 COMPRESSOR | 380 В | 20 - 100 А | 30 мм | + | Infineon |
| AIRFORCE 100 INDUSTRIAL | 380 В | 20 - 100 А | 40 мм | + | Infineon |
| AIRFORCE 160 INDUSTRIAL | 380 В | 20 - 160 А | 50 мм | + | Infineon |



aurora-online.ru

Наш канал на YouTube: youtube.com/AuroraOnlineChannel

ПОДПИСАТЬСЯ

AIRHOLD 45

AIRHOLD 45 предназначен для плазменной резки любых токопроводящих материалов: углеродистой, нержавеющей, оцинкованной стали; алюминия, меди и различных сплавов. Работа с данным аппаратом отличается высоким качеством и высокой скоростью резки. При весе источника всего 7 кг максимальная толщина разделительного реза конструкционной стали составляет 16 мм. AIRHOLD 45 — усовершенствованная модель аппарата плазменной резки, рассчитанная на питание от обычной сети 230 Вольт. Аппарат получил настройку времени продувки после резки, лёгкий вес и модернизированную систему воздушного охлаждения.



Особенности:

- + Высочайшая надёжность инвертора, выполненного на базе MOSFET технологии
- + Лёгкий поджиг дуги высокочастотным осциллятором (HF)
- + Быстрый и лёгкий рез листовых углеродистых сталей толщиной до 12 мм
- + Гладкая и аккуратная кромка среза
- + Настраиваемое время продувки плазменной горелки
- + Лёгкий вес аппарата – 7кг
- + Возможность работы от мотор-генератора



Рекомендуемый компрессор:
AIRHOLD 45 - КОМПРЕССОР WIND 25 / 50



| КОМПЛЕКТАЦИЯ | |
|-----------------------------------|-------|
| Плазменный резак РТ 31, 5 м | 1 шт. |
| Зажим на массу 300А | 1 шт. |
| Кабель 6мм ² , 3 метра | 1 шт. |
| Воздушный фильтр-регулятор | 1 шт. |



| МОДЕЛЬ | АРТИКУЛ | ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | | | | | | | |
|------------|---------|----------------------------|-----|-------|----|-------|-----|----------|-----|
| | CODE | | | | | | | | |
| | | В | кВА | А | мм | л/мин | бар | см | кг |
| Airhold 45 | 7426928 | 230 | 6.6 | 15-40 | 12 | 170 | 4-5 | 40x15x30 | 7.3 |

AIRFORCE 60, 80

Инверторные трехфазные аппараты AuroraPRO AIRFORCE предназначены для плазменной резки любых токопроводящих материалов: углеродистой, нержавеющей, оцинкованной стали, алюминия, меди и различных сплавов. Работа с данными аппаратами отличается отменным качеством и высокой скоростью резки. Бесконтактный высококачественный поджиг делает стабильным каждый старт и увеличивает срок службы расходных материалов горелки. При режущем токе 60/80А, аппарат способен справиться с углеродистой сталью толщиной до 20/30мм. А при толщинах 15/25мм, AIRFORCE уверенно чувствует себя даже на продолжительных работах не теряя в качестве резки. Для работы необходимо подключение компрессора.




Рекомендуемый компрессор:
AIRFORCE 60 - GALE 25 / 50 / 75, STORM 100 TURBO
AIRFORCE 80 - CYCLON 75 / 100 TURBO

Особенности:

- + Бесконтактный поджиг дуги
- + Качественный тонкий рез и высокая скорость работы
- + Отсутствие деформации и коробления металла
- + Рекомендуемая толщина: 15/25 мм
- + Цифровой индикатор режущего тока
- + Передовая инверторная технология IGBT

| КОМПЛЕКТАЦИЯ | |
|------------------------------------|-------|
| Плазменный резак Р 80, 5 м | 1 шт. |
| Зажим на массу 300А | 1 шт. |
| Кабель 16мм ² , 3 метра | 1 шт. |
| Воздушный фильтр-регулятор | 1 шт. |



| МОДЕЛЬ | АРТИКУЛ | ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | | | | | | | |
|-------------|---------|----------------------------|------|-------|----|-------|-----|----------|------|
| | CODE | | | | | | | | |
| | | В | кВт | А | мм | л/мин | бар | см | кг |
| Airforce 60 | 7410059 | 380 | 9.2 | 20-60 | 20 | 150 | 4-5 | 49x23x43 | 27.8 |
| Airforce 80 | 7410060 | 380 | 11.8 | 20-80 | 30 | 160 | 4-5 | 58x36x62 | 30.8 |

AIRFORCE 60M

AIRFORCE 60M — новый аппарат плазменной резки бюджетного класса. В отличие от предыдущей модели AIRFORCE 60, аппарат получил настраиваемое время продувки плазменной горелки и усовершенствованную систему поджига дуги высокочастотным осциллятором без пилотной дуги.



Рекомендуемый компрессор:
AIRFORCE 60M - GALE 25 / 50 / 75, STORM 100 TURBO



Особенности:

- + Высочайшая надёжность инвертора, выполненного на базе MOSFET технологии
- + Быстрый и лёгкий рез листовых углеродистых сталей толщиной до 16 мм. Гладкая и аккуратная кромка среза.
- + Настраиваемое время продувки плазменной горелки 5 – 20 секунд
- + Лёгкий вес аппарата
- + Возможность работы от мотор-генератора

| КОМПЛЕКТАЦИЯ | | AG-60 | | SG-55 | |
|-----------------------------------|-------|-------|--|-------|--|
| Плазменный резак 5 м | 1 шт. | | | | |
| Зажим на массу 300А | 1 шт. | | | | |
| Кабель 6мм ² , 3 метра | 1 шт. | | | | |
| Воздушный фильтр-регулятор | 1 шт. | | | | |

| МОДЕЛЬ | Артикул | ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | | | | | | | |
|--------------|---------|----------------------------|------|-------|-----|-------|-----|----------|----|
| | CODE | V | P | A | MAX | ↓ | ↔ | ↕ | kg |
| | | В | кВА | А | мм | л/мин | бар | см | кг |
| Airforce 60M | 746929 | 380 | 10.0 | 20-60 | 20 | 150 | 4-5 | 46x20x36 | 14 |

AIRFORCE 80M, 100M

AIRFORCE 80M, 100M — новые промышленные аппараты серии AIRFORCE предназначены как для ручной резки листовых токопроводящих материалов, так и для автоматической резки в составе станков с ЧПУ. Обеспечивают превосходное качество резки любых токопроводящих металлов толщиной до 30-40 мм.



AIRFORCE 80M



AIRFORCE 100M



Рекомендуемый компрессор:
AIRFORCE 80M - CYCLON 75 / 100 TURBO
AIRFORCE 100M - TORNADO 110

Особенности:

- + Новый высокопроизводительный инвертор, выполненный на базе IGBT технологии
- + Быстрый и лёгкий рез листовых углеродистых сталей толщиной до 35 мм. Гладкая и аккуратная кромка среза
- + Настраиваемое время продувки плазменной горелки от 5 до 25 секунд
- + Встроенный манометр на лицевой панели аппарата
- + Возможность выбора режима работы горелки 2T/4T
- + Возможность подключения к автоматическому оборудованию с ЧПУ
- + Лёгкий поджиг дуги высокочастотным осциллятором
- + Режим принудительной продувки

| КОМПЛЕКТАЦИЯ | | P-80 | | CONTROL | |
|------------------------------------|-------|------|--|---------|--|
| Плазменный резак P 80, 5 м | 1 шт. | | | | |
| Зажим на массу 300А | 1 шт. | | | | |
| Кабель 16мм ² , 3 метра | 1 шт. | | | | |
| Воздушный фильтр-регулятор | 1 шт. | | | | |

| МОДЕЛЬ | Артикул | ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | | | | | | | |
|---------------|---------|----------------------------|------|--------|-----|-------|-----|----------|----|
| | CODE | V | P | A | MAX | ↓ | ↔ | ↕ | kg |
| | | В | кВА | А | мм | л/мин | бар | см | кг |
| Airforce 80M | 7426930 | 380 | 11.3 | 20-80 | 30 | 160 | 4-5 | 51x24x42 | 22 |
| Airforce 100M | 7426931 | 380 | 15.0 | 20-100 | 35 | 180 | 4-5 | 53x27x47 | 26 |

AIRFORCE 100 COMPRESSOR

Инверторный трехфазный аппарат AuroraPRO AIRFORCE 100 COMPRESSOR предназначен для плазменной резки любых токопроводящих материалов: мягкие стали, нержавеющие стали, оцинкованные стали, алюминий, медь и различные сплавы. Главной отличительной особенностью модели AIRFORCE COMPRESSOR является наличие встроенного компрессора и возможность работы на выбор: с источником воздуха от встроенного компрессора или от внешнего компрессора.

Особенности:

- + Встроенный фильтр-регулятор воздушный с клапаном сброса на 0,2МПа
- + Кнопка переключения воздушной магистрали (внешний/внутренний компрессор)
- + Бесконтактный поджиг с помощью дежурной дуги
- + 2/4 - тактный режим работы плазмотрона
- + Лёгкий доступ к воздушным фильтрам компрессора
- + Колеса для удобного перемещения по рабочей площадке
- + Комбинированный блок IGBT для надежной работы на больших токах
- + 10-метровый плазменный резак P80 для мобильности на рабочей площадке



| КОМПЛЕКТАЦИЯ | |
|-------------------------------------|---|
| Плазменный резак P 80, 10 м | 1 шт. |
| Зажим на массу 300А | 1 шт. |
| Кабель 10 мм ² , 3 метра | 1 шт. |
| P-80 |  |



| МОД ЕЛЬ | АРТИКУЛ | ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | | | | | | | | |
|---|---------|---|---|---|---|---|--|---|---|--|
|  | CODE |  |  |  |  |  |  |  |  | |
| | | В | кВА | А | мм | л/мин | бар | см | кг | |
| Airforce 100 Compressor | 7431219 | 380 | 15.1 | 20-100 | 30 | 180 | 4-5 | 67x32x64 | 52 | |

AIRFORCE 100 INDUSTRIAL / 160 INDUSTRIAL

Особенности:

- + Исполнение для тяжелого промышленного использования
- + Качественный тонкий шов и прекрасная скорость работы
- + Отсутствие деформации и коробления металла
- + Рекомендуемая толщина: 40/55мм (конструкционная сталь)
- + Цифровой индикатор режущего тока
- + Комбинированный блок IGBT для надежной работы на больших токах














Рекомендуемый компрессор:
AIRFORCE 100 - TORNADO 110
AIRFORCE 160 - TORNADO 135 / 275



AIRFORCE 100 Industrial AIRFORCE 160 Industrial



| КОМПЛЕКТАЦИЯ | |  | |  | |
|-------------------------------------|-------|---|--|---|--|
| Плазменный резак P 80/LT141, 6 м | 1 шт. | P-80 | | LT-141 | |
| Зажим на массу 300А | 1 шт. | | | | |
| Кабель 16 мм ² , 3 метра | 1 шт. | | | | |
| Воздушный фильтр-регулятор | 1 шт. | | | | |

| МОД ЕЛЬ | АРТИКУЛ | ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | | | | | | | | |
|---|---------|---|---|---|---|---|---|---|---|--|
|  | CODE |  |  |  |  |  |  |  |  | |
| | | В | кВА | А | мм | л/мин | бар | см | кг | |
| Airforce 100 Industrial | 7418967 | 380 | 15.2 | 20-100 | 40 | 300 | 4-5 | 55x28x55 | 42 | |
| Airforce 160 Industrial | 7434487 | 380 | 32.2 | 40-160 | 50 | 150-180 | 4-5 | 67x32x64 | 45 | |

SPOT

Точечная сварка

SHOOT M10

Аппарат для точечной сварки со шпилечным пистолетом, известный также как конденсаторная сварка, используется для приваривания специальных шпилек к листу металла за короткий промежуток времени. Преимущества сварки шпилек — это отсутствие искажений при сварке, качество и быстрота работы. Чаще всего аппарат используется для работы с алюминием, с нержавеющей сталью и для стальных шпилек. Возможна также приварка шпилек из меди, бронзы, титана и других материалов. В стандартной комплектации аппарат укомплектован шпилечным пистолетом с кабелем 6 метров для удобства сварки в максимально широкой рабочей зоне. Данный аппарат относится к профессиональному высокопроизводительному классу техники, широко используется в области кораблестроения, в машиностроении, на производстве продуктов питания, в легкой промышленности, а также на стройплощадках и при монтажных работах. Штатный пистолет предназначен для работы со шпильками длиной до 50мм, максимальная длина шпилек — до 150мм. Для корректной работы аппарата необходимо использование шпилек стандарта «Т» (ГОСТ Р 55738-2013). В комплект к аппарату входит набор зажимных цанг (М3,М4,М5,М6,М8), сопло и комплект для установки.



| КОМПЛЕКТАЦИЯ | | | |
|--------------------------------------|-------|------------------------------------|-------|
| Пистолет для приварки шпилек | 1 шт. | Комплект для установки | 1 шт. |
| Набор зажимных цанг (М3,М4,М5,М6,М8) | 1 шт. | Зажим на массу 300А | 1 шт. |
| Сопло | 1 шт. | Кабель 16мм ² , 3 метра | 1 шт. |



| МОДЕЛЬ | Артикул | ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | | | | | | |
|-----------|---------|----------------------------|-----|--------|-------|------|----------|----|
| | CODE | | | | | | | |
| SHOOT M10 | 7410065 | В | мм | шт/мин | мФ | мсек | см | кг |
| | | 230 | 3-8 | 10-20 | 99000 | 1-3 | 36x36x16 | 21 |



Динамика 1600 / 1800 / 2000

MIG/MAG

| МОДЕЛЬ | Артикул | ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | | | | |
|---|---------|----------------------------|--------|--------------------|---|------|
|  | CODE | V | A* | % MAX40° A,% |  | kg |
| | | В | А | | СМ | КГ |
| Динамика 160 АДАПТИВ | 7233823 | 230 | 25-160 | 60%-160 | 44x20x33 | 8.2 |
| Динамика 1600 | 7229077 | 230 | 30-160 | 50%-180 | 44x20x30 | 11 |
| Динамика 1800 | 7229078 | 230 | 30-180 | 30%-180 | 44x20x30 | 11 |
| Динамика 2000 | 7229079 | 230 | 30-200 | 30%-200 | 44x20x30 | 11 |
| Динамика 200 ЭКСПЕРТ | 7235246 | 230 | 30-200 | 25%-200 | 54x26x44 | 16.5 |

Динамика 1600 — инверторный полуавтомат АВРОРА с возможностью MIG-MAG сварки в среде инертного и активного защитных газов, сварки порошковой проволокой NO GAS, а также MMA режимом. До запуска серийного производства аппараты прошли длительный цикл тестирования электронных компонентов, силовой части и обязательное тестирование сварочных свойств.



Джет 40 / Джет 40 КОМПРЕССОР

ХИТ ПРОДАЖ! PLASMA

Аппарат плазменной резки Джет 40 предназначен для разделки любых токопроводящих материалов: углеродистые стали, нержавеющие и оцинкованные стали, алюминий, медь и пр. Джет выполняет резку высокого качества и с высокой скоростью. Высокочастотный поджиг дуги обеспечивает плавный и качественный старт.



| МОДЕЛЬ | Артикул | ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | | | | |
|---|---------|----------------------------|-------|-----|-----|----|
|  | CODE | V | A* | P↓ | MAX | kg |
| | | В | А | кВА | ММ | КГ |
| Джет 40 | 7426658 | 230 | 15-40 | 5.5 | 12 | 9 |
| Джет 40 КОМПРЕССОР | 7430806 | 230 | 15-40 | 6.6 | 12 | 21 |

Расширение ассортимента: промышленная линейка полуавтоматов — серия РЕСУРС



Вектор 1600 / 2000 / 2200

ХИТ ПРОДАЖ! MMA

Аппараты серии Вектор предназначены для ручной дуговой сварки покрытым электродом, могут широко применяться для проведения общестроительных, ремонтных и монтажных работ. Вектор имеет автоматические функции — Форсаж дуги, Горячий старт и Антиприлипание электрода. В отличие от большинства бюджетных аналогов, аппарат хорошо работает с тонкими электродами от 1.6мм.

| МОДЕЛЬ | Артикул | ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | | | | |
|---|---------|----------------------------|--------|--------------------|---|-----|
|  | CODE | V | A* | % MAX40° A,% |  | kg |
| | | В | А | | СМ | КГ |
| Вектор 1600 | 7123833 | 230 | 20-160 | 30%-160 | 25x10x16 | 3 |
| Вектор 2000 | 7123834 | 230 | 20-200 | 30%-200 | 25x10x16 | 3 |
| Вектор 2200 | 7127122 | 230 | 20-220 | 25%-220 | 32x13x19 | 4.3 |



Система 200 ПУЛЬС / Система 200 АС/DC ПУЛЬС

TIG

Аппараты серии Система предназначены для профессиональной импульсной сварки постоянным и переменным током TIG AC/DC и для полноценной сварки штучным плавящимся электродом MMA.

| МОДЕЛЬ | Артикул | ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | | | | |
|---|---------|----------------------------|-------|--------------------|---|----|
|  | CODE | V | A* | % MAX40° A,% |  | kg |
| | | В | А | | СМ | КГ |
| Система 200 ПУЛЬС | 7333826 | 230 | 5-200 | 30%-200 | 41x25x31 | 7 |
| Система 200 АС/DC ПУЛЬС | 7332249 | 230 | 5-200 | 25%-200 | 47x21x38 | 13 |



MIG-MAG АКСЕССУАРЫ

| ВИД АППАРАТА ВИД АКСЕССУАРА | Overman 160,180, 165,185, 200, 205, 220 Speedway 160 Synergic, 180 Synergic, 175, 200, 250, 200 Synergic | Overman 250/3 Speedway 300 Skyway 250, 300, 330 Synergic | Ultimate 300 Ultimate 350 Synergic, 500 Synergic |
|--------------------------------|--|---|---|
| Горелки | MIG 15 AIR COOL 12017 - 3m; 12018 - 4m; 12019 - 5m | MIG 24 AIR COOL 12022 - 3m; 12341 - 4m; 12023 - 5m | MIG 26 AIR COOL 12028 - 3m; 12029 - 4m; 12030 - 5m |
| Наконечники (E-Cu) | M6 Ø0.8 L25 - 12065 (только для MIG 15); M6 Ø0.8 L28 - 12066; M6 Ø1.0 L28 - 12067; M6 Ø1.2 L28 - 12068 | | |
| Наконечники (Al) | Ø0.8 L28 - 12071; Ø1.0 L28 - 12072; Ø1.2 L28 - 12075 | | |
| Сопла конические | Ø9.5 - 12051 Ø12 - 12052 | Ø12.5 - 12054 | Ø14 - 12064 Ø16 - 12062 |
| Сопла цилиндрические | Ø16 - 12053 | Ø17 - 12055 | Ø19 - 12063 |
| Гусаки | 12043 | 12044 | 12046 (с фитингом) |
| Пружины | 12102 | - | - |
| Держатель наконечника | 12083 | M6x26мм - 12084 | M6x22мм - 12086 |
| Диффузор газовый | - | 12098 (керамика) | 12099 (керамика) |
| Канал тефлоновый | 0,6-0,9 мм 12121 - 3m; 12122 - 4m; 12123 - 5m 1,0-1,2 мм 12124 - 3m; 12125 - 4m; 12126 - 5m | | |
| Канал стальной | 0,6-0,9 мм 12104 - 3m; 12110 - 4m; 12114 - 5m 1,0-1,2 мм 12115 - 3m; 12116 - 4m; 12117 - 5m | | |

| Ultimate 450 | Skyway 350 DUAL PULSE (AC), Ultimate 350, 350 Industrial, 500 Industrial | Skyway 500, 350 DUAL PULSE (WC), 500 DUAL PULSE 550 Synergic |
|--|---|---|
| MIG 40 AIR COOL 24653 - 3m; 24654 - 5m | MIG 36 AIR COOL 12031 - 3m; 12032 - 4m; 12033 - 5m | MIG 500 WATER COOL 12040 - 3m; 12041 - 4m; 12042 - 5m |
| M8 Ø1.0 L30 - 12080 (Cu-Cr-Zr) M8 Ø1.2 L30 - 12081 (Cu-Cr-Zr) M8 Ø1,6 L30 - 12082 (Cu-Cr-Zr) M8 Ø1,2 L30 - 12069 M8 Ø1,6 L30 - 12070 | M6 Ø0.8 L28 - 12066; M6 Ø1.0 L28 - 12067; M6 Ø1.2 L28 - 12068; M8 Ø1,2 L30 - 12069; M8 Ø1,6 L30 - 12070 | |
| M8 Ø1.0 L30 - 14336 M8 Ø1.2 L30 - 14337 | Ø0.8 L28 - 12071; Ø1.0 L28 - 12072; Ø1.2 L28 - 12075 M8 Ø1.0 L30 - 14336; M8 Ø1.2 L30 - 14337 | |
| Ø18 - 24697 | Ø12 - 12059 Ø16 - 12060 | Ø14 - 12064 Ø16 - 12062 |
| - | Ø19 - 12061 | Ø19 - 12063 |
| - | 12047 | 12050 |
| - | - | - |
| M8x47мм - 24627 | M6x32мм - 12089 M8x32мм - 12090 | M8x25мм - 12091 M6x25мм - 12092 |
| 24712 (керамика) | 12100 | 12101 |
| 1,0-1,2 мм 12124 - 3m; 12125 - 4m; 12126 - 5m 1,2-1,6 мм 12127 - 3m; 12128 - 4m; 12129 - 5m | | |
| 1,0-1,2 мм 12115 - 3m; 12116 - 4m; 12117 - 5m 1,2-1,6 мм 12118 - 3m; 12119 - 4m; 12120 - 5m | | |

MMA

MIG-MAG

AUTO

TIG

PLASMA

SPOT

АКСЕССУАРЫ

TIG АКСЕССУАРЫ

| ВИД АППАРАТА ВИД АКСЕССУАРА | ВИД АППАРАТА | | | | |
|--------------------------------|--|--------------------------|---------------------------|--------------------------|---|
| | Inter TIG 202 | Inter TIG 200 PULSE | Inter TIG 200 AC/DC PULSE | Ironman 315 AC/DC PULSE | Ironman 500 AC/DC PULSE |
| Горелки (Aurora PRO Riland) | - | - | 22035 - 4m | 22033 - 4m | 22032 - 4m |
| Горелки аналог Aurora | 12146 - 4m | 23068 - 4m 12146 - 4m | 23067 - 4m 28959 - 8m | 23069 - 4m 28960 - 8m | - |
| Сопло Standart | №4 Ø6,5 - 12273; №5 Ø8,0 - 12274; №6 Ø9,5 - 12275; №7 Ø11,0 - 12271; №8 Ø12,5 - 12272; №10 Ø16,0 - 12270 GasLens №4 Ø6,5 - 14329; №5 Ø8,0 - 14332; №6 Ø9,5 - 24700; №7 Ø11,0 - 24701; №8 Ø12,5 - 24702; | | | | №6 Ø9,5 - 24711; №7 Ø11,0 - 24710; №8 Ø12,5 - 24709; №10 Ø16,0 - 24708 |
| Гусак к горелке | 12174 12175 | | 12177 12243 | | - |
| Держатель цанги Standart | Ø1,0 - 24628; Ø1,6 - 12256; Ø2,0 - 12257; Ø2,4 - 12258; Ø3,2 - 12259; Ø4,0 - 14335 GasLens Ø1,0 - 24631; Ø1,6 - 12260; Ø2,0 - 12261; Ø2,4 - 12262; Ø3,2 - 12263; Ø4,0 - 24632 | | | | 24630 |
| Цанга Standart | Ø1,0 - 24661; Ø1,6 - 12249; Ø2,0 - 12250; Ø2,4 - 12251; Ø3,2 - 12252; Ø4,0 - 14333 | | | | Ø3,2 - 24666; Ø4,0 - 24663; Ø4,8 - 24664; Ø6,4 - 24665 |
| Заглушка | Короткая 12281 Средняя 12280 Длинная 12279 | | | | - |
| Разъем управления | 2PIN ("МАМА") 12111 | | 2PIN ("ПАПА") 17210 | | |

PLASMA АКСЕССУАРЫ

| ВИД АППАРАТА ВИД АКСЕССУАРА | Airhold 42, 45 | Airforce | | | |
|--------------------------------|--|--|--|---|---|
| | | 60M | 60, 80, 80M | 100, 100M | 160 |
| Горелки (Aurora) | PT-31 23071 - 5m | SG-55 27344 - 5m | P80 12346 - 5m | P80 EBPO 23070 - 5m | LT141 12294 - 6m 12295 - 12m |
| Насадка ограничитель | - | - | 12181 | | 12321 12328 12327 12326 |
| Насадка защитная | 24753 Aurora 12073 Riland | 27337 | 12180 | | 12320 |
| Сопло | 11549 24699 | Ø1,0 - 27338; Ø1,0 - 29159; Ø1,2 - 29160 | Ø1,1 - 27339; Ø1,3 - 12178; Ø1,5 - 27340 | Ø1,1 - 12193; Ø1,4 - 12194; Ø1,7 - 12195; Ø1,9 - 12196 | |
| Диффузор газовый | 24714 12074 29303 | - | - | | 12214 12215 |
| Катод | 11550 Riland 24751 Aurora 24752 Aurora | 29158 27336 | 12179 | | 12209 |
| Головка плазмотрона | 24625 | - | 24626 | | 12351 |

MMA

MIG-MAG

AUTO

TIG

PLASMA

SPOT

АКСЕССУАРЫ


АКСЕССУАРЫ

| ВИД АППАРАТА | Skyway 300 Skyway 330 | Skyway 500 Dual Pulse (4x4) | Skyway 500 (2x4) | Ultimate 350 (откр.) Ultimate 450 (откр.) Ultimate 350 Industrial (2x4) |
|---|--|--|--|--|
| РОЛИКИ | | | | |
|  Порошок | 21371 0.8/0.9 мм 21373 1.2/1.6 мм 21372 1.0/1.2 мм | 31583 1.0/1.2 мм 31582 1.2/1.6 мм | 34053 0.8/0.9 мм 34054 1.0/1.2 мм 34055 1.2/1.6 мм | - |
|  Steel. V - канавка | 21362 0.6/0.8 мм 21364 1.0/1.2 мм 18393 0.6/0.8 мм | 24900 0.8/1.0 мм 24901 1.0/1.2 мм 24902 1.2/1.6 мм | 34045 0.6/0.8 мм 34046 0.8/1.0 мм 34047 0.9/1.0 мм 34048 1.0/1.2 мм 34049 1.2/1.6 мм | - |
|  AL. U - канавка | 21368 1.0/1.2 мм 21367 1.2/1.6 мм | 24903 0.8/1.0 мм 24904 1.0/1.2 мм 24905 1.2/1.6 мм | 34050 0.8/0.9 мм 34051 1.0/1.2 мм 34052 1.2/1.6 мм | - |
|  Порошок | - | - | - | 31580 1.2/1.6 мм |
|  Steel. V - канавка | - | 24902 1.2/1.6 мм | - | 24480 0.8/1.0 мм 23052 1.0/1.2 мм 23053 1.2/1.6 мм |

| ВИД АППАРАТА | Ultimate 300 |
|---|--------------------------------------|
| РОЛИКИ | |
|  Steel. V - канавка | 21375 0.8/1.0 мм 21376 1.0/1.2 мм |
|  AL. U - канавка | 21370 0.8/1.0 мм 21381 1.0/1.2 мм |

| ВИД АППАРАТА | Ultimate 350 Ultimate 450 Ultimate 500 Skyway 350 Skyway 500 |
|---|--|
| РОЛИКИ | |
|  Ролик ведомый | 27688 |
|  Ролик прижимной | 27689 |

| ВИД АППАРАТА | Speedway 165 Speedway 175 Speedway 180 Speedway 200 Synergic Overman 165 Overman 185 Overman 205 | Speedway 200 Speedway 250 Speedway 300 Overman 160 Overman 180 Overman 200 Overman 250 Overman 250/3 | Ultimate 350 Ultimate 350 Ind Ultimate 450 Ultimate 500 Skyway 350 Dual Pulse Skyway 500 (4x4) | Ultimate 350 (закр.) Ultimate 350 Ind Ultimate 450 Ultimate 500 Skyway 350 DP Skyway 500 (4x4) |
|---|---|---|---|--|
| РОЛИКИ | | | | |
|  Порошок | 21379 0.8/0.9 мм | - | - | - |
|  Steel. V - канавка | 15089 0.6/0.8 мм 21360 0.8/1.0 мм | - | - | - |
|  AL. U - канавка | 21365 0.6/0.8 мм | 21366 0.8/1.0 мм | 21378 0.8/1.0 мм 21369 1.2/1.6 мм | - |
|  Порошок | - | - | - | 31581 1.2/1.6 мм |
|  Steel. V - канавка | - | 21361 0.6/0.8 мм 21374 0.8/1.0 мм 15090 1.0/1.2 мм | - | 21377 0.8/1.0 мм 17497 1.0/1.2 мм 19430 1.2/1.6 мм |

| ВИД АППАРАТА | Polo 160 | Skyway 300 Skyway 330 |
|---|------------------|--------------------------|
| РОЛИКИ | | |
|  Steel. V - канавка | 21380 0.6/0.8 мм | 21363 0.9/1.0 мм |

MMA

MIG-MAG

AUTO

TIG

PLASMA

SPOT

АКСЕССУАРЫ

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

- V** Напряжение питающей сети **A*** Сварочный ток **P** Потребляемая мощность
V₀ Напряжение холостого хода **%_{MAX40°}** Режим работы при 40°C **IP** Степень защиты **Ø_{DC}** Диаметр
 проволоки **V₀** Скорость подачи проволоки **MAX** Толщина реза **↙** Потребление воздуха
↖ Давление сжатого воздуха **Ø_T** Диаметр шпилек **N_T** Производительность **C₀** Ёмкость
⚡ Сварочное время **↔** Габаритные размеры **kg** Вес **CODE** Артикул **📁** Модель аппарата

- | | |
|--|---|
| MIG-MAG Manual Metal Arc — ручная дуговая сварка плавящимся электродом | 36V Розетка 36В для подключения подогрева газа |
| MMA Metal Inert / Active Gas — дуговая сварка плавящимся металлическим электродом (проволокой) в среде защитного газа | Hot Start Горячий старт — стартовый ток в момент поджига дуги для плавного старта |
| TIG Tungsten Inert Gas — ручная дуговая сварка неплавящимся электродом в среде инертного защитного газа | Arc Force Форсаж дуги — увеличивает сварочный ток в момент отделения капли металла от электрода |
| PLASMA PLASMA — плазменная резка | Anti stick Антиприлипание электрода — функция, автоматически снижающая сварочный ток при залипании электрода |
| SPOT Конденсаторная сварка разновидность контактной сварки | V_{RD} 24 V Функция снижения напряжения холостого хода |
| IGBT Силовой блок на базе инверторной технологии IGBT нового поколения | Dust Free Без пыли — современная система охлаждения. |
| MOSFET Классическая технология инверторного блока на базе транзисторов MOSFET | Carbon Gouging Строжка металла угольным электродом при подключении устройства подачи воздуха |
| Synergic Синергетическое управление | 230/380 Система автоматического определения напряжения питающей сети 230В и 380В |
| 2T/4T 2-х и 4-х тактный режим управления сварочной горелкой | REM Возможность подключения дистанционного управления сварочным током |
| 2-ролик 2-х роликовый подающий механизм | HF поджиг касанием Поджиг дуги касанием с высокочастотным управлением |
| 4-ролик 4-х роликовый подающий механизм | HF поджиг Бесконтактный поджиг дуги с высокочастотным управлением |
| AWD Полноприводный 4-х роликовый подающий механизм | Pilot Arc Пилотная дуга |
| Водяное охлаждение | CNC разъем Разъем для подключения к ЧПУ |
| PULSE Режим PULSE | |
| PULSE AC/DC Режим PULSE AC/DC | |

Компания-производитель снимает с себя всякую ответственность за возможные неточности, содержащиеся в данном каталоге, являющиеся следствием ошибок при печати и переписывании. Компания оставляет за собой право, без предварительного извещения, вносить в собственные изделия модификации, не ухудшая эксплуатационные характеристики продукции.

Наш канал на YouTube:
[youtube.com/AuroraOnlineChannel](https://www.youtube.com/AuroraOnlineChannel)



УЧЕБНЫЙ ЦЕНТР

Серия видеоуроков по настройке сложной техники и по специальным сварочным задачам.



СВАРЕXPRESS

Серия коротких, практических видеоуроков по наиболее часто встречающимся вопросам покупателей.



ВИДЕООБЗОРЫ. ТЕСТЫ. СРАВНЕНИЯ.

Общие обзоры по каждой модели AuroraPRO, особенности и сравнения разных типов сварочных аппаратов





Дилер в вашем регионе:

aurora-online.ru



КАТАЛОГ №3.1
09-2023